



THE BAKER'S
CROWN



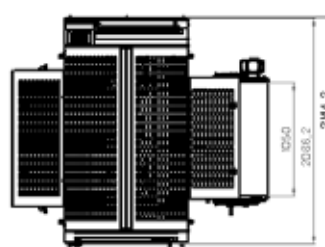
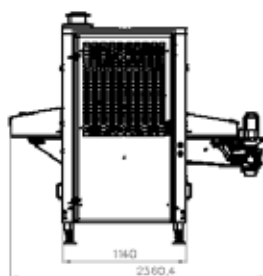
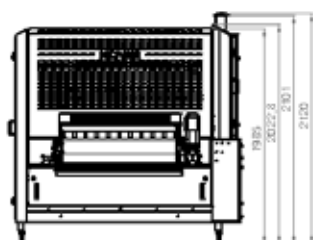
МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНАЯ СТАНЦИЯ ШТАМПОВКИ НА ТРАНСПОРТЁРЕ

МОДУЛЬ С ГИБКОЙ АДАПТАЦИЕЙ К РАЗНОЙ РЯДНОСТИ ПРОХОДА
ТЕСТОВЫХ ЗАГОТОВОК ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ ВИДОВ РЕЛЬЕФНОЙ
ФОРМОВКИ, ВЫРУБКИ, ФОРМОВАНИЯ И ШТАМПОВКИ ПРОДУКТОВ



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- многофункциональная станция формовки на транспортёре – дополнительный модуль с множеством возможностей применения
- для нанесения индивидуального декорирования, рельефной формовки, вырубki, формования и штамповки тестовых заготовок таких как, например, донатсов (пончиков), бейглов (бублики), основы для творожных колец, колец с корицей, кексов и т.д.
- максимальная производительность до 57.600 шт. в час при 12-ти рядном выходе изделий, что соответствует производительности в 80 тактов срабатывания гильотины в минуту, в 2-х вариантах
- благодаря специальной многоступенчатой конструкции штамповочного элемента, вырубка доната на транспортёре осуществляется в один приём.
- Благодаря этому качество продуктов значительно повышается.
- большой выбор формовочного, штамповочного инструмента и возможность дооснащения по необходимости
- рядность и распределение изделий могут быть гибко настроены в соответствии с требованиями продукта
- может использоваться для тестовых заготовок из тестовой ленты или с тестоделителей и совместима с модульной системой König Industrie
- штамповочные элементы заменяются без использования специального инструмента
- комплекты инструментов могут демонтироваться и разбираться для простой чистки



ПРИНЦИП РАБОТЫ

Благодаря специальной многоступенчатой конструкции работа штамповочного, формовочного инструмента и головки формовочного элемента выставляются индивидуально. Данный концепт позволяет точную вырубку, штамповку и формовку на транспортёре в один приём.

Инструменты для штамповки, тиснения и формования состоят из нескольких частей, каждая из которых содержит, например, для формовки донатса: центрирующее кольцо, калибровочный диск, режущее кольцо и калибровочный штамп.

Центрирующее кольцо охватывает тестовую заготовку, калибровочный диск вместе с калибровочным штампом калибрует тестовую заготовку до однородной толщины, и пробивное кольцо образует центрированное пробивное отверстие. Затем выштампованная сердцевина удаляется. Это гарантирует абсолютно однородные формы, вес и оптимальное качество продукции.



KÖNIG THE BAKER'S CROWN

Головной офис:
Кёниг Maschinen Гезельшафт м.б.Х.
Штаттеггер штрассе 80
8045 Грац-Андриц, Австрия
Тел.: +43 316.6901.0
Факс: +43 316.6901.115
info@koenig-rex.com
www.koenig-rex.com

Представительство компании Кёниг Maschinen Гезельшафт м.б.Х.
в Российской Федерации и странах СНГ
1-й Щипковский пер., дом 20 / оф.701
115093 Москва, Российская Федерация Тел.: +7 495.280.15.23
Факс: +7 499.235.14.27
igor.kornauhof@koenig-rex.com
www.koenig-rex.com/ru

Наши цифровые каналы

scan here

