



THE BAKER'S
CROWN



КОМБИ ЛАЙН плюс ЕС

МОДУЛЬНАЯ УСТАНОВКА ДЛЯ ФОРМОВКИ БУЛОЧЕК
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 33 ТАКТА ВРАЩЕНИЯ
ДЕЛИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА В МИНУТУ
В СООТВЕТСТВИИ С ГИГИЕНИЧЕСКИМИ НОРМАМИ -
EASY CLEAN DESIGN

МОДУЛЬНАЯ СИСТЕМА ЛИНИИ КОМБИ ЛАЙН



Кёниг предлагает дальнейшую модификацию модульного построения линии – линию Комби Лайн Плюс ЕС с головной машиной Индустри Рекс или Рекс Компакт АВ с повышенной производительностью в 33 такта вращения делительного барабана в минуту.

Линия Комби Лайн плюс ЕС благодаря модульному построению может быть адаптирована к индивидуальным потребностям вашего производства. Вы определяете конфигурацию будущей линии, исходя из размеров помещения, потребностей рынка и ваших инвестиционных возможностей. Если впоследствии возникнет потребность в производстве других изделий или в расширении автоматизации процесса, то установка может быть модернизирована без особых

сложностей и остановки производства.

Комби Лайн Плюс в исполнении Easy Clean Design имеет доступ ко всем модулям для ещё более простой чистки и обслуживания.

Вместе с вами мы разрабатываем идеальную систему для вашего производства:

- новые стандарты с точки зрения гигиены & доступности
- вся система в модульном исполнении - впоследствии легко расширяемая
- конфигурируется с учетом специфики ваших тестов и ассортимента продукции и размера производственной площади

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- максимальная производительность до 11.880 штук в час при 33 тактах вращения делительного барабана в минуту при 6-рядном выходе изделий
- доступна с рабочей шириной 600 или 800мм, после расстойного шкафа расширяется до 1000 с помощью ременного распределительного транспортёра
- со шкафом предварительной расстойки «плюс» с 33 тактами в минуту и 320 подвесными люльками (на 9,7 минут расстойки)
- регулируемая производительность 18-33 тактов/мин.
- климатическая установка с обогревом и увлажнением, и высокоэффективной установкой для стерилизации подвесных люлек на холостом ходу
- абсолютно новая поверхность установки упрощает ежедневную чистку, техническое обслуживание, а также внесение изменений в программы и во время сервисных работ

ИННОВАЦИОННОЕ РЕШЕНИЕ EASY CLEAN DESIGN ДЛЯ ОПТИМИЗАЦИИ ОЧИСТКИ:

- максимальная доступность оборудования благодаря сокращению времени на очистку и связанные с этим простои
- новая рамочная конструкция для оптимального доступа и чистки
- наружная поверхность установки изготовлена под углом в 45°, что препятствует прилипанию теста и остатков муки
- формовочный инструмент как, например, прижимные платы, штамповочные головки, центрирующие устройства снимаются во время очистки

- критические, с точки зрения участка для очистки, хорошо обозримы и доступны
- перегородки в расстойном шкафу снимаются без инструмента
- большие дверные блоки обеспечивают легкий доступ для чистки и обслуживания
- открытая конструкция станции штамповки: просто и быстро сменяемый штамповочный инструмент для оптимального доступа для чистки и обслуживания
- все транспортёрные ленты легко ослабляются для упрощения чистки
- открытая конструкция формовочной станции, станции посыпки и станции отсадки обеспечивает доступ с обеих сторон для чистки и технического обслуживания



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ:

- поперечный съём для подачи тестовых заготовок на закаточную машину
- интегрированная станция длиннораскатки для таких изделий как, например, булочки с надрезом
- сквозной проход для тестовых заготовок, которым не требуется предварительная расстойка
- отдельная тележка для хранения всех компонентов, которые снимаются во время очистки, например: шамповочные головки, прижимные платы, центрирующие устройства

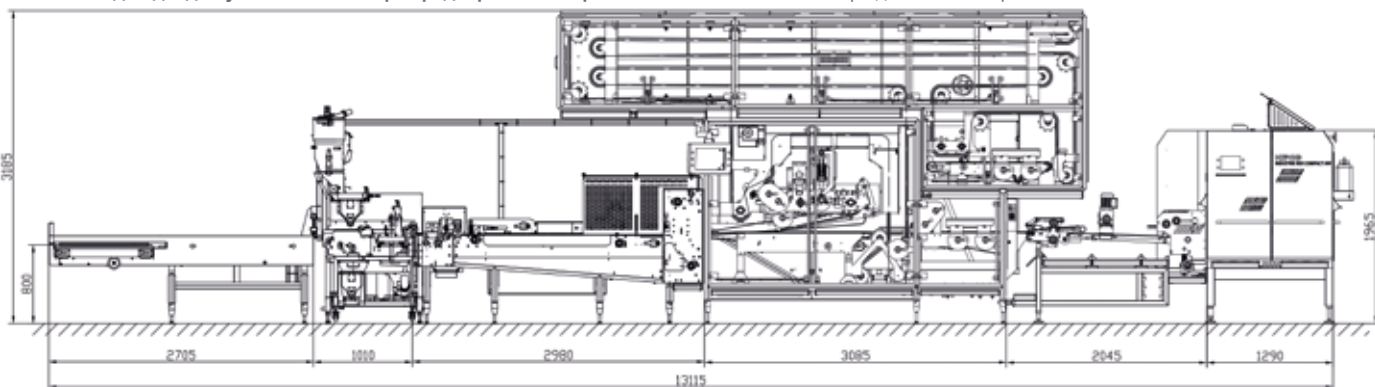
МОДЕЛЬНЫЙ РЯД

ПРИМЕР ЛИНИИ С РАБОЧЕЙ ШИРИНОЙ 800 MM

Мощность электроподключения установки: 9,3 кВт.

Мощность электроподключения климатизации шкафа предварительной расстойки: 5,8 кВт.

Расход воды для увлажнения шкафа предварительной расстойки: максим. 15 л/час при давлении 2 бара.



станция отсадки

станция
посыпки

формовочная станция с
закаткой, тип WK RR

шкаф предварительной расстойки /
опция: сквозной проход

Индустри Рекс Компакт АВ с ременным
распределителем

станция штамповки

станция предраскатки

УСТАНОВКА ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МЕЛКОШТУЧНЫХ ИЗДЕЛИЙ, РАЗВИВАЮЩАЯСЯ ВМЕСТЕ С ВАШИМ УСПЕХОМ И В СООТВЕТСТВИИ С ВАШИМИ ПОТРЕБНОСТЯМИ



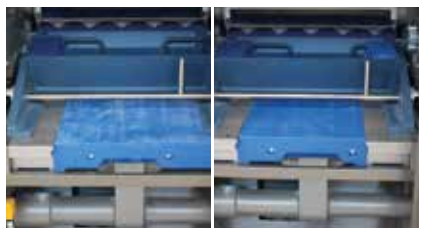
ВО ГЛАВЕ ЛИНИИ СТОИТ ТЕСТОДЕЛИТЕЛЬНАЯ И ОКРУГЛИТЕЛЬНАЯ МАШИНА РЕКС

Деление и округление осуществляется по известному и проверенному принципу "Рекс", например, с головной машиной Индустри Рекс или для расширенного диапазона развеса Индустри Рекс Компакт AW. Деление происходит так щадяще и точно, как это только возможно.



РЕГУЛИРОВКА РЯДНОСТИ ИЗДЕЛИЙ

Благодаря простой смене нагнетающего поршня и перестановке рядности распределителя на головной машине Rex вы можете привести рядность в соответствие с габаритами противня.



Пример перехода с 4-х рядного на 3-х рядный выход изделий

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- узел впрыска масла для формовки булочек – «розочка»
- устройство сдвоенной отсадки для «сдвоенных булочек»
- большой наружный загрузочный бункер TRÖ объёмом на 160 или на 240 л по тесту

ДЛЯ РАСШИРЕННОГО РАЗНООБРАЗИЯ ПРОДУКТОВ

- комбинированная установка, состоящая из установки Artisan SFM EC для формовки изделий из тестового полотна с линией Combilline plus EC
- легкосменный резательный инструмент для производства трёх и четырёхугольных изделий (прямоугольных или ромбических)



СТАНЦИЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ПРОКАТКИ

Станция предварительной прокатки, выполненная в виде съёмной прижимной доски с регулируемой высотой, является стандартным компонентом и предназначена для придания продолговатой формы тестовым заготовкам ещё до отсадки их в шкаф предварительной расстойки. Это позволяет получить начальную форму для штампуемых овальных изделий или является первым этапом формирования высококачественных длиннораскатанных изделий. Для оптимального расположения тестовых заготовок на станции предраскатки установлено центрирующее устройство. Дополнительно, здесь же может быть установлено приспособление для перехода с 6-ти рядного на 3-х рядный режим работы.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ВСТРОЕННАЯ ДЛИННОРАСКАТКА

Для производства булочек, например, булочек с надрезом, возможно дополнительное оснащение линии встроенной станцией длиннораскатки. Для оптимального расположения тестовых заготовок также необходимо центрирующее устройство.



ШКАФ ПРЕДРАССТОЙКИ

Шкаф предварительной расстойки с регулируемым климатом (температура, влажность), с подвесными люльками с хлопчатобумажными подложками и с высокоэффективной системой дезинфекции порожних люлек ультрафиолетом с легкосменными УФ-лампами.

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- подложки подвесных люлек из марли (необходима посыпка люлек мукой)
- мукопосыпатель на участке подачи
- байпас – сквозной проход тестовых заготовок от головной машины через шкаф предварительной расстойки насквозь до станции отсадки - без расстойки
- поперечный съём тестовых заготовок для последующей закатки
- регулируемая подача изделий в люльки шкафа предварительной расстойки



СТАНЦИЯ ШТАМПОВКИ ИЗДЕЛИЙ

Станция штамповки оснащена поворотными подложками для штамповки как круглых, так и продолговатых или длинных изделий, и отличается простым обслуживанием и высокой эксплуатационной надёжностью.

Быстрый переход от производства одного вида изделия на другое, большое разнообразие штамповочного инструмента.

Простые и быстро заменяемые штамповочные инструменты гарантируют быструю смену продукта и обеспечивают легкую очистку. Регулируемый передаточный транспортёр, расположенный после штамповочной станции, позволяет осуществлять регулировку



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Станция надрезки изделий, предназначенная для продольного надреза продолговатых изделий, легко вставляется на посадочное место для штамповочного инструмента в станции штамповки изделий.



Передаточный транспортёр для бережной и точной отсадки изделий.

ВЫ НАЗЫВАЕТЕ НАМ ПРОДУКТЫ – МЫ ОПРЕДЕЛЯЕМ ДЛЯ ВАС ОПТИМАЛЬНУЮ КОНФИГУРАЦИЮ ЛИНИИ



СТАНЦИЯ ФОРМОВКИ ИЗДЕЛИЙ

Две версии формовочных станций доступны в стандартной комплектации.

СТАНЦИЯ ФОРМОВКИ RR

Предназначена для формовки длиннораскатанных (булочки Хот Дог) и приплюснутых изделий, (Гамбургер).



СТАНЦИЯ ФОРМОВКИ WK-RR

Предназначена для формовки дополнительно закатанных или закатанно-раскатанных изделий при помощи закаточной сетки или закаточных «башмаков» (напр.: корншпитц).



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- формовочный модуль для заостренных концов (например, изделия: шпитцбек, болилос)
- боковые направляющие для раскатки изделий с точной длиной тестовых заготовок (например, хот-дог)
- вставная прижимная доска с клиньями для придания тестовой заготовке цилиндрической формы (например, хот-дог)



СТАНЦИЯ ПОСЫПКИ

Два типа посыпочных станций доступны в стандартной комплектации.

С ДВУМЯ ПОСЫПОЧНЫМИ ТРАНСПОРТЁРАМИ, ТИП MO (WB / ST)

С водяной баней и устройством увлажнения для односторонней посыпки продуктов.

С ТРЕМЯ ПОСЫПОЧНЫМИ ТРАНСПОРТЁРАМИ, ТИП MO (WB ST / ST)

С водяной баней и устройством увлажнения для двухсторонней посыпки продуктов.

Все типы посыпочных модулей обладают следующими преимуществами:

- возможностью посыпки различной зернистости (например, семян мака, кунжута, льна, семян подсолнечника, овсяных хлопьев, семян тыквы)
- модуль с сетчатым транспортёром установлен на раме на колёсах, полностью омываемый водой
- взаимозаменяемый транспортёр с пластиковой лентой на раме на колёсах для работы без посыпки

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

автоматический возврат посыпочного материала



СТАНЦИЯ ОТСАДКИ ИЗДЕЛИЙ НА НОСИТЕЛИ

Гарантирует точную отсадку отформованных тестовых заготовок на носители.

Благодаря программному управлению можно задавать не только размер шага прерывистой отсадки изделий, но и шаг отсадки по группам. Кроме этого, станция отсадки может обслуживаться с двух сторон при максимальной длине отсадки до 1000 мм.



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- возможна другая длина отсадки
- сервопривод
- регулируемая высота носовой части отсаживающего транспортёра для более низкой высоты отсадки и более точного размещения отформованных изделий на противне / носителе
- станция надрезки двумя косыми надрезами, устанавливаемая над станцией отсадки (напр.: для корншпитца)



АССОРТИМЕНТ



КРУГЛЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Крапфен, булочки: молочная, с изюмом, вассеровская и т.д.



КРУГЛЫЕ ШТАМПОВАННЫЕ

булочки: кертнер, зальц, штерн, футбольный мяч и т.д.



ОВАЛЬНЫЕ ШТАМПОВАННЫЕ

«Штирийская булочка», «Плетёнка», «Маракуетта»



ДЛИННОРАСКАТАННЫЕ

«Пайн э лайт»



ЗАКАТАННЫЕ

зальцштанге, корншпиц



ОКРУГЛЁННЫЕ ПРИПЛОЩЕННЫЕ

банс, булочка для гамбургера



ДЛИННОРАСКАТАННЫЕ НАДРЕЗАННЫЕ

булочка с надрезом



ИЗДЕЛИЯ С ПОСЫПКОЙ

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- модульная система — с возможностью последующего расширения
- управление с жидкокристаллическим дисплеем и памятью на 50 рецептурных программ
- производство рогаликов/ рогликов при помощи дополнительной рогликовой закаточной машины
- отличное качество изготовления линии с использованием высокосортной нержавеющей стали лёгкий доступ к основным узлам и деталям для чистки и обслуживания
- возможность оснащения линии шкафом предварительной расстойки «Бипасс» со сквозным проходом нерасстойных «зелёных» тестовых заготовок на станцию отсадки
- поставляется также со шкафом окончательной расстойки



ШТАМПОВОЧНЫЙ ИНСТРУМЕН

КРУГЛЫЕ, ШТАМПОВАННЫЕ ИЗДЕЛИЯ



Кайзер



Зальц



Кэртнер



Звезда



GB



Кронен 8



Кронен 10



Файерабенд



Зоннен



Ö3



Зонненблумен



Трактор



Shell



Тартаруга



Спирале



Ин Ян



3 штерн



Футбол

ОВАЛЬНЫЕ, ШТАМПОВАННЫЕ ИЗДЕЛИЯ



Лангземмель



Монд



Раупе



Велле



Гефлехт



Рогато



Тартаруга



Хауски



Маракуетта



ДОВЕРИЕ ВОЗНИКАЕТ НА ОСНОВЕ ПОЛОЖИТЕЛЬНОГО ОПЫТА И НАДЁЖНОСТИ

ИСПЫТАЙТЕ НАС В НАШЕМ ТЕХНИКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМ ЦЕНТРЕ!

Каждая инвестиция, осуществляемая вами сегодня, улучшает ваши шансы на ещё больший успех завтра. Предпосылкой для этого является осознание того, что вы правильно разместили свои капиталы. Зачастую, это проявляется лишь впоследствии. Кёниг предоставляет вам возможность уже заранее поставить на выигрышный номер.

Для того, чтобы вы не купиликота в мешке, испытайте машины Кёниг в нашем технико-технологическом центре!

Посетите нас в наших технико-технологических центрах в Граце и Динкельсбюле. Под ваши рецептуры и сырьё мы найдём оптимальное решение для вас. Мы будем искать их так долго, пока вы не будете довольны. В противном случае, мы доработаем наши машины и начнём сначала. Для того, чтобы вы могли в точности предложить именно то, чего желают ваши покупатели.

Проверьте свои решения прежде, чем вы осуществите инвестиции. В реальных условиях и со своим сырьём. Наш технико-технологический центр делает это возможным. Согласуйте время своего визита уже сегодня!

СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ОТ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

Каждая машина и установка, прежде чем они покинут заводские цеха фирмы «Кёниг», испытываются по тесту. Большинство наших техников изучали пекарное дело. Они собирают установки Кёниг на заводе и затем запускают их у вас на производстве. Они знают, что получится! И если вдруг возникнет проблема, то в вашем распоряжении всегда находится наша сервисная служба. Днём и ночью! По всему миру.

В РАБОЧЕЕ ВРЕМЯ: +7.926.208.6488

В ОСТАЛЬНОЕ ВРЕМЯ: +7.495.280.1523



KÖNIG THE BAKER'S CROWN

Головной офис:
Кёниг Maschinen Gießerei m.B.X.
Штаттеггер штрассе 80
8045 Грац-Андриц, Австрия
Тел.: +43 316.6901.0
Факс: +43 316.6901.115
info@koenig-rex.com
www.koenig-rex.com

Представительство компании Кёниг
Машинен Гезельшафт м.б.Х.
в Российской Федерации и странах СНГ
1-й Щипковский пер., дом 20 / оф.701
115093 Москва, Российская Федерация
Тел.: +7 495.280.15.23
Факс: +7 499.235.14.27
igor.kornauhof@koenig-rex.com
www.koenig-rex.com/ru

Наши цифровые каналы

scan here

