

## **КОМБИЛАН КОМПАКТ**

КОМПАКТНАЯ, КОМБИНИРОВАННАЯ УСТАНОВКА  
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БУЛОЧЕК В РАЗЛИЧНЫХ  
МОДИФИКАЦИЯХ

# ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

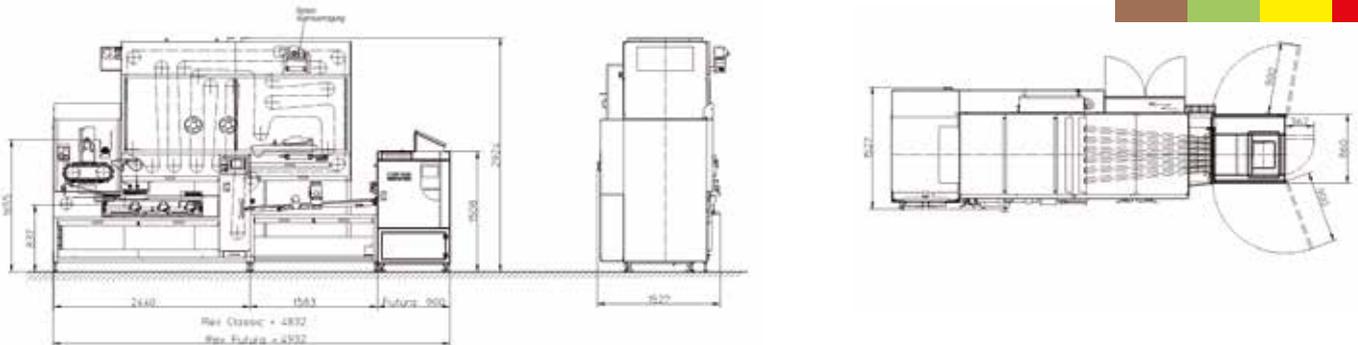


При проектировании наших установок мы, с одной стороны уделяем большое внимание созданию оборудования, с помощью которого можно производить продукцию высочайшего качества, а с другой - достичь высокой гибкости производства, широчайшего ассортимента и предлагать нашим заказчикам отличные, экономически продуманные решения. Компактная, комбинированная установка для производства булочек Комбилайн Компакт прекрасно отвечает этим критериям и это при всей своей компактности. Благодаря сменным штамповочным инструментам различной формы и станции надрезки, ассортимент производимых изделий необычайно разнообразен. На линии Комбилайн Компакт вы можете производить круглые, длинные, штампованные, приплюснутые, закатанные изделия до 9.000 штук в час, днём и ночью.

- установка имеет стабильную и компактную рамочную конструкцию;
- проверенные тестоделительные тестоокруглительные машины Базис Рекс, Классик Рекс или Классик Рекс Футура в качестве головной машины - гарантия по истине королевской линии для производства булочек;
- станция штамповки изделий оснащена поворотными подложками для штамповки как круглых, так и продолговатых или длинных изделий;
- климатизация шкафа предварительной расстойки, высокоэффективная система очистки пустых люлек;
- от 15 до 25 тактов в минуту;
- эргономичная высота снятия листов;
- возможна непосредственная отсадка изделий с головной машины на листы, минуя шкаф предварительной расстойки;
- встроенная станция длиннораскатки изделий для производства булочек с надрезом и длиннораскатанных булочек;
- изготовлена из высококачественной нержавеющей стали в соответствии с последними гигиеническими стандартами;
- станция отсадки опционально может быть оснащена выдвижным лотком для упрощения рабочего процесса;

## МОДЕЛЬНЫЙ РЯД | ПАРАМЕТРЫ

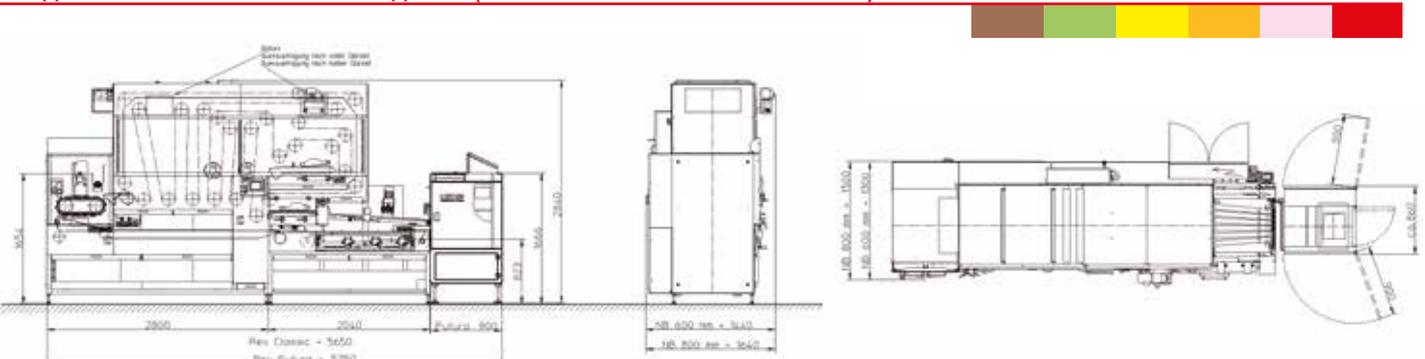
### КЁНИГ КОМБИЛАЙН КОМПАКТ (800 ММ РАБОЧАЯ ШИРИНА):

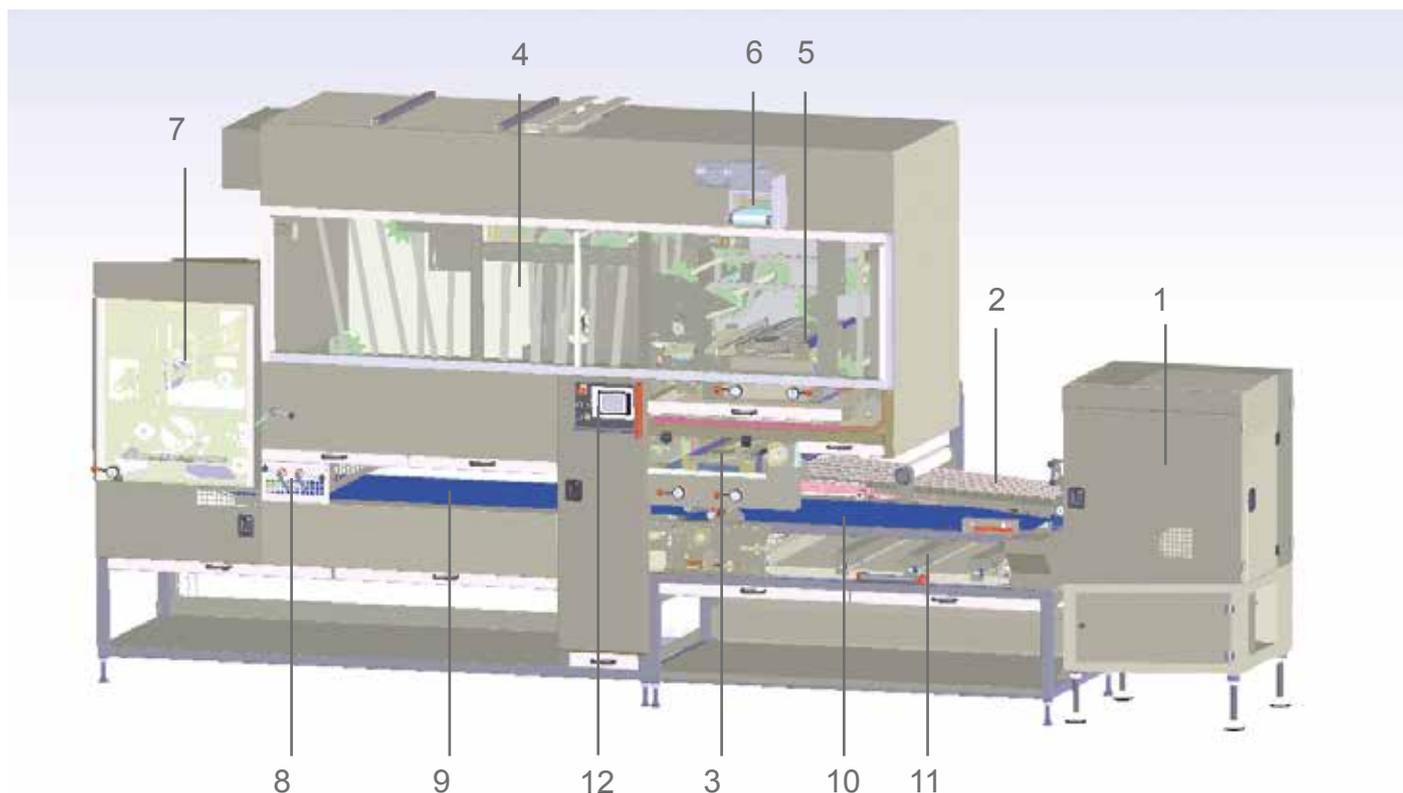


### КЁНИГ КОМБИЛАЙН КОМПАКТ С ПРЯМОЙ ОТСАДКОЙ (РАБОЧАЯ ШИРИНА 600 ИЛИ 800 ММ):



### КЁНИГ КОМБИЛАЙН КОМПАКТ С ПРЯМОЙ ОТСАДКОЙ И СТАНЦИЕЙ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ РАСКАТКИ ИЗДЕЛИЙ (РАБОЧАЯ ШИРИНА 600 ИЛИ 800 ММ):





- |   |   |
|---|---|
| 1 ГОЛОВНАЯ МАШИНА ТИПА РЕКС                         | 7 ШТАМПОВОЧНАЯ СТАНЦИЯ С МОДУЛЕМ НАДРЕЗКИ           |
| 2 РАСПРЕДТРАНСПОРТЁР                                | 8 ПЕРЕДАТОЧНЫЙ РОЛИК НА ПЕРЕДАТОЧНОМ ТРАНСПОРТЁРЕ   |
| 3 СТАНЦИЯ ДЛИННОРАСКАТКИ (ОПЦИЯ)                    | 9 ПЕРЕДАТОЧНЫЙ ТРАНСПОРТЁР                          |
| 4 ШКАФ РАССТОЙКИ                                    | 10 СТАНЦИЯ ОТСАДКИ                                  |
| 5 ВСТРОЕННАЯ СТАНЦИЯ ДЛИННОРАСКАТКИ                 | 11 ВЫДВИЖНОЙ ЛОТОК (ОПЦИЯ)                          |
| 6 ПОПЕРЕЧНЫЙ ТРАНСПОРТЁР ИЗ ШКАФА РАССТОЙКИ (ОПЦИЯ) | 12 УПРАВЛЕНИЕ ПОСРЕДСТВОМ СЕНСОРНОГО ЭКРАНА SIEMENS |

## ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ:

Кёниг Комбилайн Компакт (рабочая ширина 600 мм):      Кёниг Комбилайн Компакт (рабочая ширина 800 мм):

5-рядный выход изделий: 7.500 шт./час  
 4-рядный выход изделий 6.000 шт./час  
 3-рядный выход изделий: 4.500 шт./час

6-рядный выход изделий: 9.000 шт./час  
 5-рядный выход изделий 7.500 шт./час  
 4-рядный выход изделий: 6.000 шт./час

## ПОТРЕБЛЕНИЕ:

Потребление сжатого воздуха для станции надрезки:

ок. 30 л/мин. при мин. 6 бар

Мощность электрического подключения с учётом шкафа расстойки:

ок. 12,5 кВт

Потребление воды парогенератором шкафа расстойки :

ок. 40 л/ч при 2 бар

■ Станция отсадки

■ Штамповочная станция

■ Шкаф расстойки

■ Станция предварительной раскатки изделий (опция)

■ Непосредственная отсадка на листы, минуя шкв предварительной расстойки (опция)

■ Головная машина Рекс

# ДОВЕРИЕ ВОЗНИКАЕТ НА ОСНОВЕ ПОЛОЖИТЕЛЬНОГО ОПЫТА И НАДЁЖНОСТИ

## ИСПЫТАЙТЕ НАС В НАШЕМ ТЕХНИКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМ ЦЕНТРЕ!

Каждая инвестиция, осуществляемая вами сегодня, улучшает ваши шансы на ещё больший успех завтра. Предпосылкой для этого является осознание того, что вы правильно разместили свои капиталы. Зачастую это проявляется лишь впоследствии. Кёниг предоставляет вам возможность уже заранее поставить на выигрышный номер.

**Для того чтобы вы не купиликота в мешке, испытайте машины Кёниг на их выносливость и разум в нашем технико-технологическом центре.**

Посетите нас в наших технико-технологических центрах в Граце и Динкельсбюле. Под ваши рецептуры сырьё мы найдём оптимальное решение для вас. Мы будем искать их так долго, пока вы не будете довольны. В противном случае мы доработаем наши машины и начнём сначала. Для того чтобы вы могли в точности предложить именно то, чего желают ваши покупатели.

Проверьте свои будущие успехи прежде, чем вы осуществите инвестиции. В реальных условиях и со своим сырьём. Наш технико-технологический центр делает это возможным. Согласуйте время своего визита уже сегодня.

## СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ОТ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

Каждая машина и установка, прежде чем они покинут заводские цеха фирмы «Кёниг», испытываются по тесту. Большинство наших техников изучали пекарное дело. Они собирают установки Кёниг на заводе и затем запускают их у вас на производстве. Они знают, что получится! И если вдруг возникнет проблема, то в вашем распоряжении всегда находится наша сервисная служба. Днём и ночью! По всему миру.

В РАБОЧЕЕ ВРЕМЯ: +7.926.208.6488  
В ОСТАЛЬНОЕ ВРЕМЯ: +7.495.280.1523



**KÖNIG** THE BAKER'S  
CROWN

Головной офис:  
**Кёниг Машинен**  
Гезельшафт м.б.Х.  
Штаттеггер штрассе 80  
8045 Грац-Андритц, Австрия  
Тел.: +43 316.6901.0  
Факс: +43 316.6901.115  
info@koenig-rex.com  
www.koenig-rex.com

Представительство компании  
**Кёниг Машинен**  
Гезельшафт м.б.Х.  
в Российской Федерации и странах СНГ  
1-й Щипковский пер., дом 20 / оф.701  
115093 Москва, Российская Федерация  
Тел.: +7 495.280.15.23  
Факс: +7 499.235.14.27  
igor.kornauhof@koenig-rex.com  
www.koenig-rex.com/ru