





THE BAKER'S CROWN



G2000 & GS2000

КОМПАКТНЫЕ УСТАНОВКИ ДЛЯ ФОРМОВКИ БУЛОЧЕК ШИРОКОГО АССОРТИМЕНТА

МИНИ РЕКС С КОМПАКТНОЙ УСТАНОВКОЙ ДЛЯ ФОРМОВКИ БУЛОЧЕК G2000

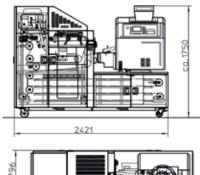


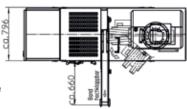
Компактная установка G2000 с головной тестоделительной и округлительной машиной Мини Рекс Футура позволяет производить, как круглые, круглые штампованные, овальные, так и раскатанные и, закатанные изделия.

Данная установка с компактным шкафом предрасстойки производительностью в 2500 шт в час является идеальным решением для мини-пекарен и пекарен в торговых точках.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- компактный шкаф предрасстойки комбинируется с головной тестоделительной и округлительной машиной Мини Рекс Мульти или Мини Рекс Футура
- выходной однорядный транспортёр регулируемый по высоте для удобного снятия изделий вручную
- шкаф предрасстойки со 100 подвесными люльками для штампованных тестовых заготовок весом до 75г и до 100г по нештампованным изделиям
- время предрасстойки 6 минут при часовой производительности в 2000 штук
- быстросменный штамповочный инструмент
- бесступенчато регулируемая часовая производительность всей установки 2000 2500 штук
- бесступенчато регулируемая часовая производительность при отключённом шкафе предварительной расстойки и повёрнутой головной машине в сторону от рабочего потока: 1800-4000 штук
- прижимной ролик для производства булочек «Шриппе»
- вес установки 1100кг, электрическое подключение: 1,2кВт
- пульт управления с сенсорной панелью на головной машине обеспечивает простое управление всей установкой





САНИТАРНО-ГИГИЕНИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ «Н» ДЛЯ ОБЛЕГЧЕНИЯ ЧИСТКИ И ОБСЛУЖИВАНИЯ

Компактная установка для формовки булочек G2000 изготавливается в санитарно-гигиеническом исполнении «Н». Особое внимание специалисты компании Кёниг уделили облегчению чистки и обслуживания установки.

- лёгкий доступ для технического обслуживания обеспечивается за счёт больших открываемых облицовочных панелей,
- выполненных из нержавеющей стали
- вынимаемые поддоны для улавливания остатков муки устновлены внизу по всей длине установки
- комфортная зона управления с сенсорной панелью с наглядными символами

МИНИ РЕКС С КОМПАКТНОЙ УСТАНОВКОЙ ДЛЯ ФОРМОВКИ БУЛОЧЕК GS2000



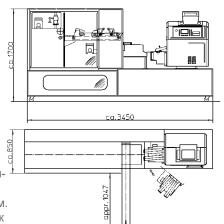
КОМПАКТНАЯ УСТАНОВКА СО СТАНЦИЯМИ ФОРМОВКИ И ШТАМПОВКИ

Ассортимент установки GS2000 ещё больше, чем ассортимент установки G2000, благодаря универсальной формовочной станции. Благодаря этому Вы сможете предложить своим

клиентам многообразие ассортимента от округлённых и до длиннопрокатанных, длиннозакатанных и приплющенных изделий, с производительностью до 4000 штук изделий в час.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- компактный шкаф предрасстойки комбинируется с головной тестоделительной и округлительной машиной Мини Рекс Мульти или Мини Рекс Футура
- выходной однорядный транспортёр, регулируемый по высоте, для удобного снятия изделий вручную
- шкаф предрасстойки со 145 подвесными люльками для штампованных тестовых заготовок весом до 75г и до 100г по нештампованным изделиям
- по желанию может быть поставлен шкаф со 170 или 220 подвесными люльками
- время предрасстойки 8 минут при часовой производительности в 2000 штук и со 145 подвесными люльками
- быстросменный штамповочный инструмент
- встроенная станция формовки с прижимным роликом, подающим транспортёром, верхними нижним транспортёрами с возможностью бесступентчатого регулирования скоростей с двухрядным выходом изделий. Поперечное межосевое растояние между изделиями 180мм.
- бесступенчато регулируемая часовая производительность всей устанвоки 2000 2500 штук
- бесступенчато регулируемая часовая производительность при отключённом шкафе предварительной и повёрнутой головной машине в сторону от рабочего потока: 1800-4000 штук
- вес установки 1.650кг, электрическое подключение: 1,5кВт
- пульт управления с сенсорной панелью на головной машине обеспечивает простое управление всей установкой



РАСШИРЕННЫЙ АССОРТИМЕНТ ИЗДЕЛИЙ

КОМПАНИЯ КЁНИГ ДЛЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО РАСШИРЕНИЯ АССОРТИМЕНТА ПРЕДЛАГАЕТ СПЕЦИАЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ ДЛЯ УСТАНОВОК G2000 И GS2000

УЗЕЛ ВПРЫСКА МАСЛА В ТЕСТОВЫЕ ЗАГОТОВКИ ДЛЯ БУЛОЧЕК «РОЗОЧКА»



Головная машина Мини Рекс может быть дополнительно оснащена узлом впрыска масла в тестовые заготовки. Впрыск масла необходим для производства особого вида изделий, например, таких как булочка «розочка». Узел впрыска масла установлен на подвижной раме и монтируется вне головной машины.





СТАНЦИЯ НАДРЕЗКИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БУЛОЧЕК С НАДРЕЗОМ



Для установок G2000 и GS2000 дополнительно предлагается станция надрезки. Надрез тестовой заготовки происходит на однорядном выходном транспортёре и позволяет производить продукты с продольным надрезом. Симметричность надреза обеспечивается специальным устройством с точной регулировкой центровки надреза.





ПРИВОДНОЙ ВЕРХНИЙ ТРАНСПОРТЁР "RR" ДЛЯ ФОРМОВКИ БУЛОЧЕК ДЛЯ ГАМБУРГЕРОВ



Установка G2000 может быть также дополнительно оснащена верхним приводным транспортёром с бесступенчато регулируемой скоростью. Оснащение установки данным траснпортёром позволяет производство круглых приплющенных изделий, таких как: булочки для гамбургеров. Возможен двухрядный выход изделий.





СТАНЦИЯ ЗАКАТКИ S48 ДЛЯ ЗАКАТАННЫХ ИЗДЕЛИЙ



- для производства рогаликов (молочных, солёных и сдобных) или других закатанных изделий, вес тестовой заготовки варируется от 42 до 280 г
- максимальная часовая производительность в зависимости от продукта составляет 2000 - 4000 штук в час
- 2-х рядный выход изделий (42-55г) или 1-но рядный выход изделий (55-280г) (указан вес тестовой заготовки)
- возможна различная длина подающего транспортёра
- приёмный лоток на выходе для закатанных продуктов





ОБРАЗЦЫ ШТАМПОВОЧНОГО ИНСТРУМЕНТА

КРУГЛЫЕ ШТАМПОВАННЫЕ ТЕСТОВЫЕ ЗАГОТОВКИ













Кронен 8





Файерабенд

Кайзер

Зальц

Кертнер Штерн





ГБ

Кронен 10





Ö3

Подсолнух

Трактор

Shell

Тартаруга

Спираль

нК ан

3 штерн

Футбол







ДОВЕРИЕ ВОЗНИКАЕТ НА ОСНОВЕ ПОЛОЖИТЕЛЬНОГО ОПЫТА И НАДЁЖНОСТИ

ИСПЫТАЙТЕ НАС В НАШЕМ ТЕХНИКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМ ЦЕНТРЕ!

Каждая инвестиция, осуществляемая вами сегодня, улучшает ваши шансы на ещё больший успех завтра. Предпосылкой для этого является осознание того, что вы правильно разместили свои капиталы. Зачастую, это проявляется лишь впоследствии. Кёниг предоставляет вам возможность уже заранее поставить на выигрышный номер.

Для того, чтобы вы не купили кота в мешке, испытайте машины Кёниг в нашем технико-технологическом центре!

Посетите нас в наших технико-технологических центрах в Граце и Динкельсбюле. Под ваши рецептуры и сырьё мы найдём оптимальное решение для вас. Мы будем искать их так долго, пока вы не будете довольны. В противном случае, мы доработаем наши машины и начнём сначала. Для того, чтобы вы могли в точности предложить именно то, чего желают ваши покупатели.

Проверьте свои решения прежде, чем вы осуществите инвестиции. В реальных условиях и со своим сырьём. Наш технико-технологический центр делает это возможным. Согласуйте время своего визита уже сегодня!

СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ОТ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

Каждая машина и установка, прежде чем они покинут заводские цеха фирмы «Кёниг», испытываются по тесту. Большинство наших техников изучали пекарное дело. Они собирают установки Кёниг на заводе и затем запускают их у вас на производстве. Они знают, что получится! И если вдруг возникнет проблема, то в вашем распоряжении всегда находится наша сервисная служба. Днём и ночью! По всему миру.

В РАБОЧЕЕ ВРЕМЯ: +7.926.208.6488 В ОСТАЛЬНОЕ ВРЕМЯ: +7.495.280.1523





Головной офис: Кёниг Машинен Гезельшафт м.б.Х. Штаттеггер штрассе 80 8045 Грац-Андритц, Австрия Тел.: +43 316.6901.0 факс: +43 316.6901.115

Факс: +43 316.6901.115 info@koenig-rex.com www.koenig-rex.com

Представительство компании Кёниг Машинен Гезельшафт м.б.Х. в Российской Федерации и странах СНГ 1-й Щипковский пер., дом 20 / оф.701 115093 Москва, Российская Федерация Тел.: +7 495.280.15.23

Факс: +7 499.235.14.27 igor.kornauhof@koenig-rex.com www.koenig-rex.com/ru







^{*} размеры в мм — без обязательств. Мы оставляем за собой право на технические изменения. сентябрь 2018