



THE BAKER'S
CROWN



ИНДУСТРИ РЕКС АВ / ИНДУСТРИ РЕКС АВ-Н

ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНАЯ ТЕСТОДЕЛИТЕЛЬНАЯ И
ОКРУГЛИТЕЛЬНАЯ МАШИНА С ВЫСОКОЙ ТОЧНОСТЬЮ РАЗВЕСА I
ТАКЖЕ В СПЕЦИАЛЬНОМ ИСПОЛЕНИИ „Н“

ХАРАКТЕРИСТИКИ ИНДУСТРИ РЕКС АВ/ИНДУСТРИ РЕКС АВ-Н

Самые большие требования всегда заключаются в максимальном приведении в соответствие противоположных интересов. Именно эта задача возникает в процессе деления и округления тестовых заготовок, поскольку, с одной стороны, речь идёт о щадящей обработке теста, а с другой стороны о высокой точности развеса в течение всего процесса. Это отражено в сокращённом обозначении «AW» (accurate weight). Наряду с этой моделью выпускается модель Индустри Рекс АВ-Н в исполнении HD (hard dough), соответствующая международным гигиеническим стандартам.

- тестоделительная и округлительная машина Индустри Рекс АВ имеет диапазон деления 22-150 гр и 12 рядный выход изделий (макс.);
- часовая производительность до 43.200 штук изделий при скорости вращения делительного барабана 60 тактов /мин.
- делительно-округлительные системы и бесступенчато регулируемое давление нагнетательного поршня обеспечивают максимальную точность деления различных тестов;
- изменение диапазона развеса за счёт сменных планок с развесочными плунжерами и сменного рабочего инструмента по системе «мульти»;
- высокая точность развеса благодаря пошаговому режиму работы – «Stop and Go»;
- внутренний шлифовальный барабан с автоматически настраиваемым эксцентрикром;
- оптимальное качество изделий благодаря увеличенному округляющему инструменту с более щадящим округлением;
- привод передаточных транспортёров осуществляется посредством барабана с редукторным двигателем для максимально щадящего натяжения ленты;
- смазочные системы изолированы наружными панелями;
- электрошкаф из нержавеющей стали интегрируется в корпус машины со стороны приводов (при автономном исполнении тестоделителя);
- подъёмный передаточный транспортёр от развесочного барабана к округлительному барабану – для удобства чистки и обслуживания;

Дополнительное оснащение:

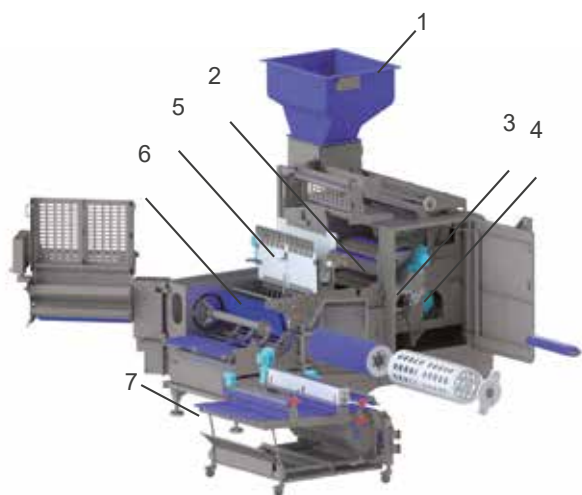
- большой наружный загрузочный бункер «TRÖ» из композитных материалов на 160, 240 и 400кг. теста

В СЛУЧАЕ ВЫСОКИХ ТРЕБОВАНИЙ: ИНДУСТРИ РЕКС АВ-



- доступная чистка, благодаря гладкой полированной поверхности из нержавеющей стали;
- большие, съёмные облицовочные и технические панели из нержавеющей стали;
- легко выдвигаемые поддоны в основании корпуса;
- все привода изолированы от контакта с тестом;
- поворотный узел мукопосыпателя для облегчения доступа к узлу округления;
- первый съёмный транспортёр для округления изделий;
- выходной распределительный транспортёр на мобильной раме для облегчения доступа ко второму округлительному транспортёру;
- полностью вынимающийся внутренний округлительный барабан;

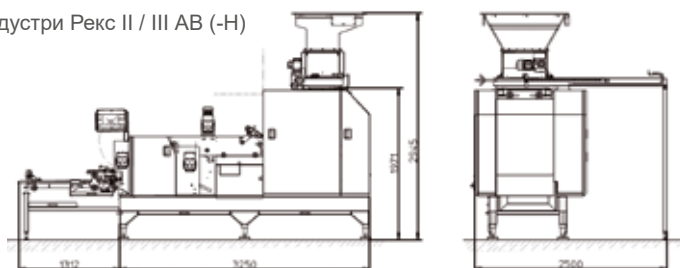
ОПИСАНИЕ – ИНДУСТРИ РЕКС АВ-Н



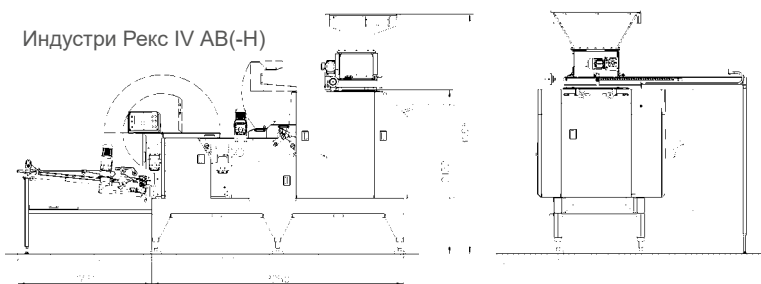
- 1 большой загрузочный бункер из композитных материалов «TRÖ»
- 2 делительный барабан
- 3 развесочные плунжера – в положении для замены
- 4 нагнетающий поршень с регулируемым давлением
- 5 подъёмный передаточный транспортёр
- 6 узел округления
- 7 распределительный транспортёр на отдельной несущей раме на колёсах

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ИНДУСТРИ РЕКС / АВ-Н

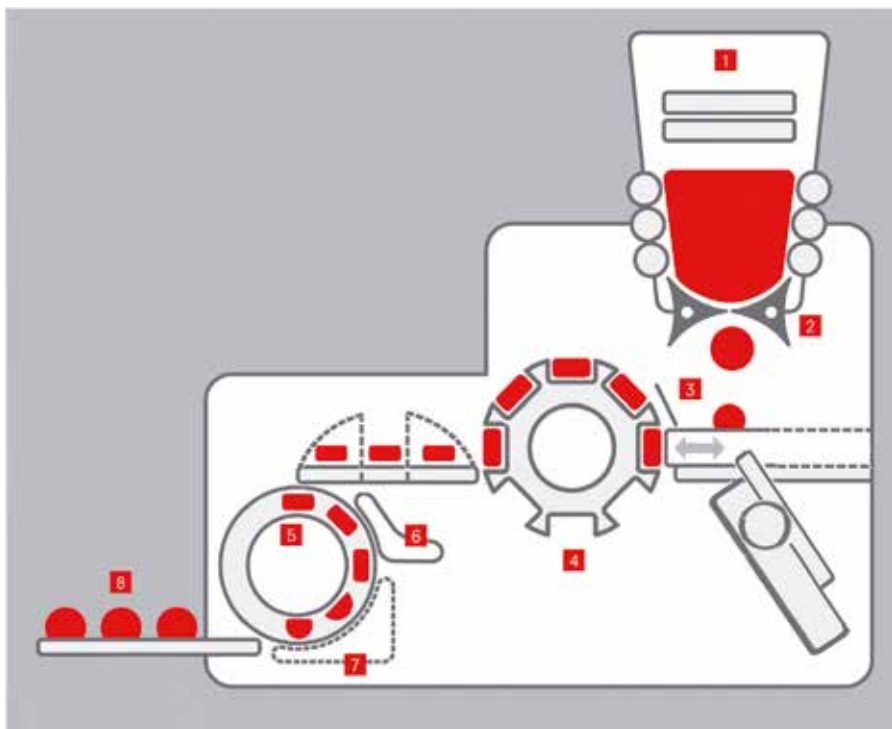
Индустри Рекс II / III АВ (-Н)



Индустри Рекс IV АВ(-Н)



ПРИНЦИП РАБОТЫ ИНДУСТРИ РЕКС / АВ-Н



1 Тесто заполняет внутренний роликовый бункер.

2 Посредством вращающихся звёздчатых валков в область взвешивания подаются оптимизированные порции теста (соответственно весу отдельных кусочков теста).

3 Отведённый горизонтально шибер (поршень) прижимает тесто к отверстиям в делительном барабане. Давление шибера может быть изменено.

В то время, когда барабан занимает нижнюю позицию возможно изменение развеса посредством сменного инструмента.

4 После поворота на 180° против часовой стрелки тестовые заготовки попадают на передаточный транспортёр – таким образом, тесто ещё раз отдыхает после округления.

Этот транспортёр может быть поднят для удобства чистки и обслуживания.

5 Последующее округление (шлифовка) тестовых заготовок осуществляется осциллированным шлифовальным барабаном.

Все параметры шлифовального барабана устанавливаются согласно консистенции теста и веса тестовых заготовок. Узел округления оснащён реверсивным эксцентрикком.

6 Шлифовальная лента для осуществления процесса округления.

7 Запатентованная шлифовальная лента цепного типа, регулируемая для оптимального результата округления.

8 В нижнем положении тестовые заготовки подаются на распределительный транспортёр.

Благодаря такой системе достигается высокая часовая производительность при чрезвычайно щадящей обработке теста. Этот изобретённый специалистами фирмы Кёниг принцип деления и округления позволяет получать непривычно большой объём изделий; давление и интенсивность округлительной единицы устанавливаются согласно рецептуре: от почти неощутимого до очень сильного.

ДИАПАЗОН РАЗВЕСА ИНДУСТРИ РЕКС / АВ-Н

ИНДУСТРИ РЕКС II AW / ИНДУСТРИ РЕКС II AW-Н

Диапазон развеса в зависимости от консистенции теста	Рядность	Макс. часовая производительность шт./час		Межцентровое расстояние делительного барабана	Межцентровое расстояние шлифовального барабана
22-60r	4	14400	Диапазоны развеса достигаются благодаря сменным развесочным модулям делительного барабана	70	100
30-70r	4	14400		70	100
55-100r	4	14400		70	100
85-150r	4	14400		70	100
22-60r	3\4\5\6	10800/14400/18000/21600	Диапазоны развеса достигаются благодаря сменным развесочным модулям делительного барабана	70	92
55-100r	3\4\5\6	10800/14400/18000/21600		70	92
70-130r	3\4\5\6	10800/14400/18000/21600		70	92
85-150r	3\4\5\6	10800/14400/18000/21600		70	92

ИНДУСТРИ РЕКС III AW / ИНДУСТРИ РЕКС III AW-Н

22-60r	6\7\8	21600/25200/28800	Диапазоны развеса достигаются благодаря сменным развесочным модулям делительного барабана	70	92
30-70r	6\7\8	21600/25200/28800		70	92
50-100r	6\7\8	21600/25200/28800		70	92
70-130r	6\7\8	21600/25200/28800		70	92
85-150r	6\7\8	21600/25200/28800		70	92
22-60r	9	32400	Диапазоны развеса достигаются благодаря сменным развесочным модулям делительного барабана	62	82
70-130r	9	32400		62	82
22-60r	8\9\10	28800/32400/36000	Диапазоны развеса достигаются благодаря сменным развесочным модулям делительного барабана	56	73
55-100r	8\9\10	28800/32400/36000		56	73

ИНДУСТРИ РЕКС IV AW / ИНДУСТРИ РЕКС IV AW-Н

22-60r	8\9\10	28800/32400/36000	Диапазоны развеса достигаются благодаря сменным развесочным модулям делительного барабана	70	92
30-70r	8\9\10	28800/32400/36000		70	92
55-100r	8\9\10	28800/32400/36000		70	92
70-130r	8\9\10	28800/32400/36000		70	92
85-150r	8\9\10	28800/32400/36000		70	92
30-70r	10\11\12	36000/39600/43200		58	73
55-100r	10\11\12	36000/39600/43200	58	73	

ДОВЕРИЕ ВОЗНИКАЕТ НА ОСНОВЕ ПОЛОЖИТЕЛЬНОГО ОПЫТА И НАДЁЖНОСТИ

ИСПЫТАЙТЕ НАС В НАШЕМ ТЕХНИКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМ ЦЕНТРЕ!

Каждая инвестиция, осуществляемая вами сегодня, улучшает ваши шансы на ещё больший успех завтра. Предпосылкой для этого является осознание того, что вы правильно разместили свои капиталы. Зачастую это проявляется лишь впоследствии. Кёниг предоставляет вам возможность уже заранее поставить на выигрышный номер.

Для того, чтобы вы не купили кота в мешке, испытайте машины Кёниг в нашем технико-технологическом центре!

Посетите нас в наших технико-технологических центрах в Граце и Динкельсбюле. Под ваши рецептуры и сырьё мы найдём оптимальное решение для вас. Мы будем искать их так долго, пока вы не будете довольны. В противном случае, мы доработаем наши машины и начнём сначала. Для того, чтобы вы могли в точности предложить именно то, чего желают ваши покупатели.

Проверьте свои решения прежде, чем вы осуществите инвестиции. В реальных условиях и со своим сырьём. Наш технико-технологический центр делает это возможным. Согласуйте время своего визита уже сегодня!

СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ОТ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

Каждая машина и установка, прежде чем они покинут заводские цеха фирмы «Кёниг», испытываются по тесту. Большинство наших техников изучали пекарное дело. Они собирают установки Кёниг на заводе и затем запускают их у вас на производстве. Они знают, что получится! И если вдруг возникнет проблема, то в вашем распоряжении всегда находится наша сервисная служба. Днём и ночью! По всему миру.

В РАБОЧЕЕ ВРЕМЯ: +7.926.208.6488

В ОСТАЛЬНОЕ ВРЕМЯ: +7.495.280.1523



KÖNIG THE BAKER'S CROWN

Головной офис:
Кёниг Машинен
Гезельшафт м.б.Х.
Штаттеггер штрассе 80
8045 Грац-Андритц, Австрия
Тел.: +43 316.6901.0
Факс: +43 316.6901.115
info@koenig-rex.com
www.koenig-rex.com

Представительство компании
Кёниг Машинен
Гезельшафт м.б.Х.
в Российской Федерации и странах СНГ
1-й Щипковский пер., дом 20 / оф.701
115093 Москва, Российская Федерация
Тел.: +7 495.280.15.23
Факс: +7 499.235.14.27
igor.kornauhof@koenig-rex.com
www.koenig-rex.com/ru