

KONIG

THE BAKER'S
CROWN

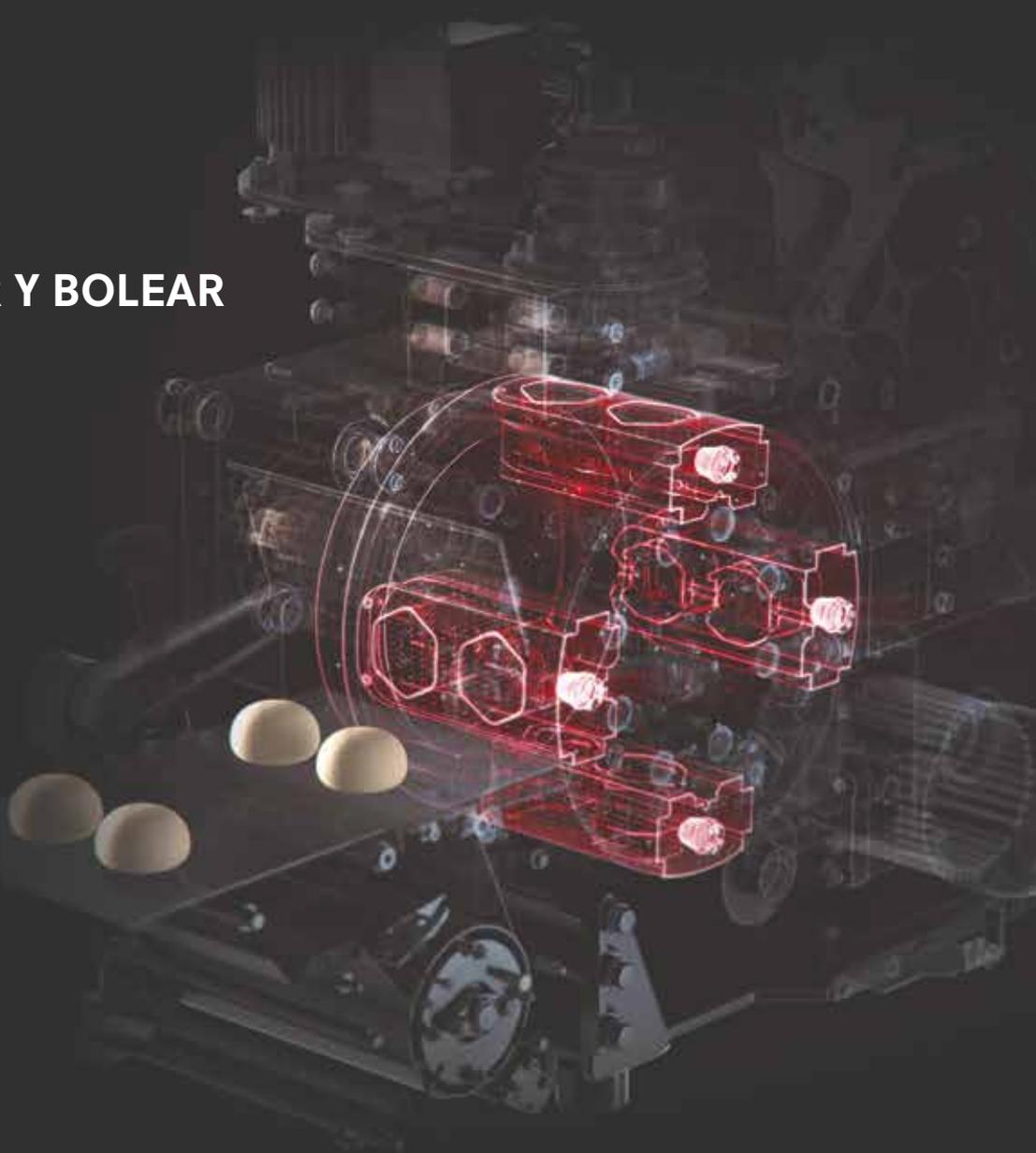
PROGRAMA REX

MÁQUINAS AUTOMÁTICAS

DIVISORAS Y BOLEADORAS DE

MASA

DIVIDIR Y BOLEAR



¡ALCANCEMOS EL ÉXITO JUNTOS!

EL PROGRAMA REX OFRECE UNA SOLUCIÓN PARA TODOS

Cuando el primer hombre pisó la Luna en 1969, fue „un gran paso para la humanidad“ (Neil Armstrong). Quizás con menos atención internacional, pero aún más crucial dentro de la industria, fue otro paso: el aterrizaje de un prototipo “Rex” en el mercado. La primera Rex supuso una enorme reducción de trabajo para el panadero manteniendo el proceso tradicional y la calidad. Para König, marcó el comienzo de una historia de éxito que continúa hasta el día de hoy: Gracias al desarrollo y la innovación constantes, König se ha proporcionado a sí misma y a sus clientes una ventaja permanente que, en última instancia, llevó a la empresa al liderazgo del mercado de productos horneados pequeños. Hoy en día, las panaderías de todo el mundo no se pueden imaginar sin las máquinas principal y las instalaciones de panecillos König. Desde pequeñas instalaciones con un solo operario que producen sólo unos pocos cientos de piezas al día hasta grandes fabricantes industriales que operan plantas con producciones por hora de 42.000 piezas y más, los panaderos de todo el mundo confían en König. Y König responde a esta confianza con un rendimiento máximo constante en el desarrollo continuo en cuanto a precisión y rango de peso, protección de la masa, procesamiento de masas sensibles, higiene, facilidad de limpieza y mantenimiento, usabilidad y mucho más.



NUESTRO ÉXITO NO CONOCE LÍMITES

PANADEROS DE TODO EL MUNDO CONFÍAN EN EL PROGRAMA REX

Una tecnología madura y confiable es una cosa, un enfoque consistente en los grupos objetivo es otra. König ofrece tres series de modelos en su programa que cubren todo el espectro de necesidades en muchas variantes: No importa dónde, no importa qué cantidades, no importa qué productos: las máquinas divisoras y boleadoras de masa Rex de König proporcionan la base fiable para la producción eficiente de productos horneados de primera calidad.



PROTECCIÓN Y PESO EXACTO CON LA MÁXIMA PRECISIÓN

DIVIDA Y DÉ FORMA SEGÚN EL PRINCIPIO REX

Los mayores desafíos son siempre aquellos que exigen lograr la mayor coincidencia posible entre intereses opuestos. Esta es precisamente la tarea que surge al dividir y bolear. Por un lado, se trata de manipular con cuidado la masa y, por otro, de mantener constantes y estrictas especificaciones de peso durante todo el proceso de producción.

El liderazgo tecnológico de König se basa, entre otras cosas, en resolver precisamente este tipo de problemas para satisfacción de sus clientes. En concreto, con nuestro sistema de preporcionado patentado, hemos conseguido alcanzar un equilibrio óptimo entre precisión de peso y delicadeza, algo único en este nivel. König garantiza estas características del producto en todas las máquinas de la gama Rex.

A esta garantía la llamamos Principio Rex.

KÖNIG

VISIÓN GENERAL DE REX



SERIE S

Mini Rex Futura
Mini Rex Multi



SERIE M

Basic Rex
Classic Rex
Classic Rex Futura
Classic Rex Plus
Rex Futura Multi



SERIE L

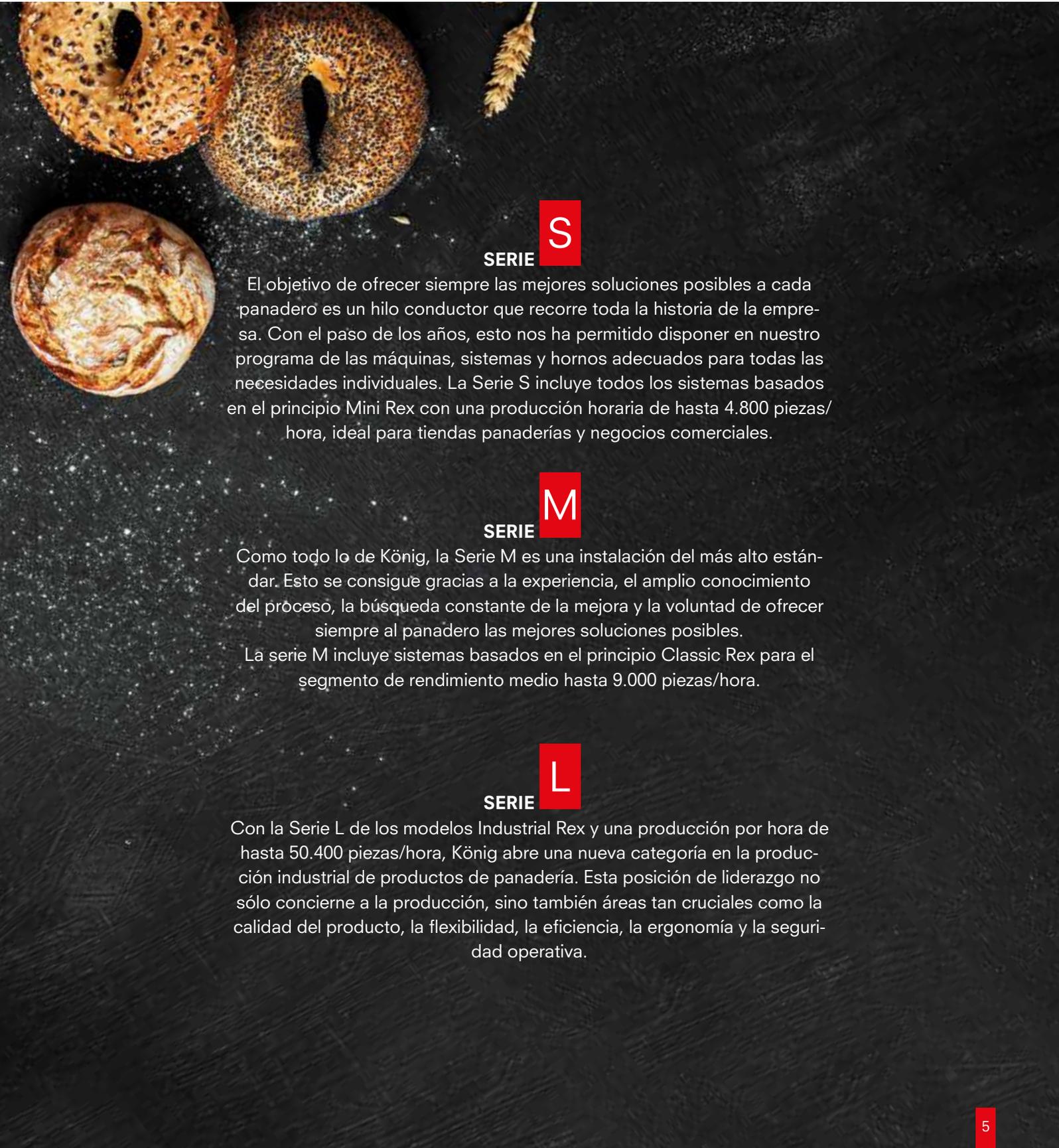
I-Rex Compact EC
I-Rex Compact Futura EC
Industrie Rex
Industrie Rex Plus
Industrie Rex Futura
Industrie Rex AW / AW EC

KONIG

SERIE REX

TECNOLOGÍA MODERNA DE HORNEADO, DESDE SISTEMAS COMPACTOS HASTA SISTEMAS INDUSTRIALES

Dependiendo del tipo de masa, nuestras instalaciones con fermentador de cangilones se utilizan para enrollar, envolver, rellenar, prensar, cortar o dar forma a las piezas de masa en otras formas. En este caso también podremos satisfacer perfectamente todas sus necesidades, ya que contamos con una amplia gama de diferentes diseños de máquinas.

The background of the entire page is a dark, textured surface, possibly a wooden table or a dark stone. In the upper left corner, there are three bagels: two are round with a hole in the center, and one is a smaller, round roll. A small, dried wheat stalk is also visible near the top center. The lighting is dramatic, highlighting the textures of the bread and the surface.

SERIE

S

El objetivo de ofrecer siempre las mejores soluciones posibles a cada panadero es un hilo conductor que recorre toda la historia de la empresa. Con el paso de los años, esto nos ha permitido disponer en nuestro programa de las máquinas, sistemas y hornos adecuados para todas las necesidades individuales. La Serie S incluye todos los sistemas basados en el principio Mini Rex con una producción horaria de hasta 4.800 piezas/hora, ideal para tiendas panaderías y negocios comerciales.

SERIE

M

Como todo lo de König, la Serie M es una instalación del más alto estándar. Esto se consigue gracias a la experiencia, el amplio conocimiento del proceso, la búsqueda constante de la mejora y la voluntad de ofrecer siempre al panadero las mejores soluciones posibles.

La serie M incluye sistemas basados en el principio Classic Rex para el segmento de rendimiento medio hasta 9.000 piezas/hora.

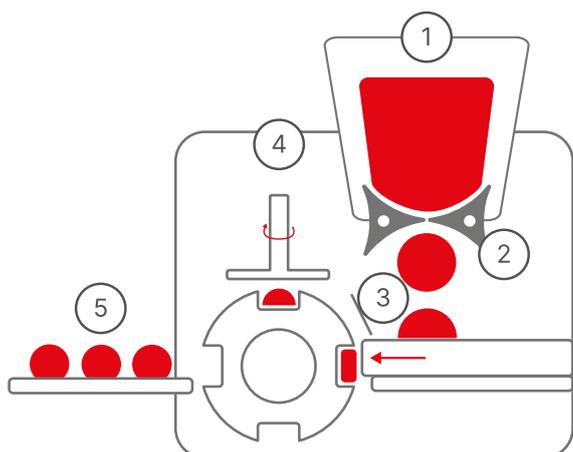
SERIE

L

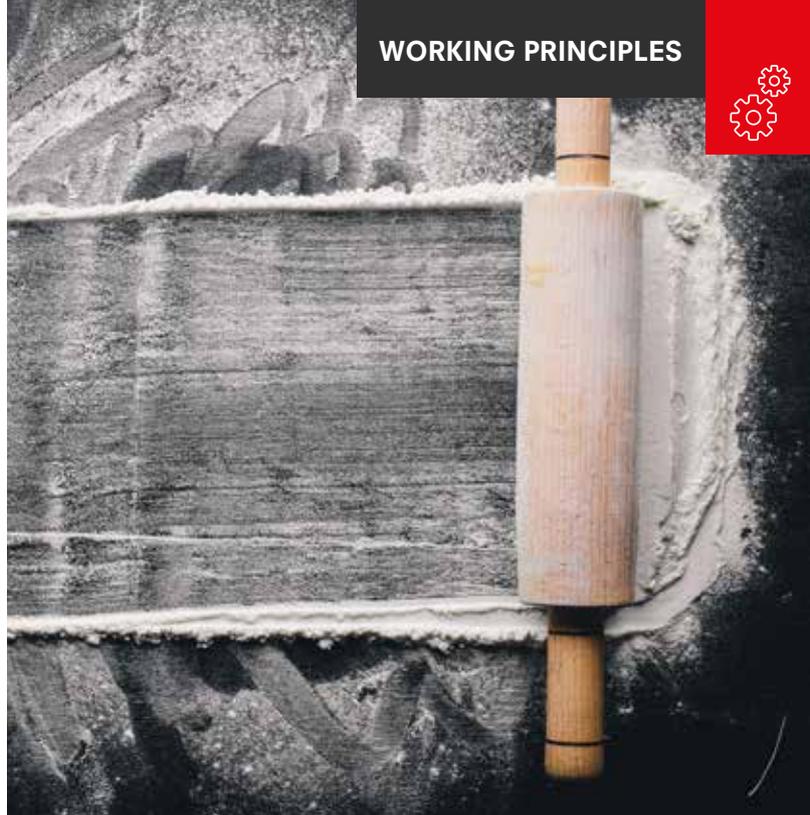
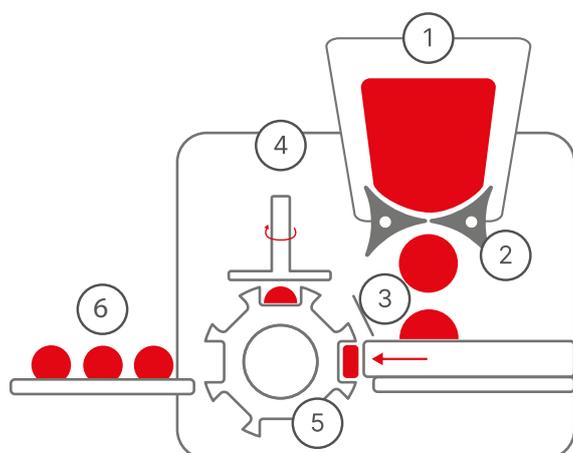
Con la Serie L de los modelos Industrial Rex y una producción por hora de hasta 50.400 piezas/hora, König abre una nueva categoría en la producción industrial de productos de panadería. Esta posición de liderazgo no sólo concierne a la producción, sino también áreas tan cruciales como la calidad del producto, la flexibilidad, la eficiencia, la ergonomía y la seguridad operativa.



**PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO CLASSIC:
MINI REX MULTI | BASIC REX
CLASSIC REX | CLASSIC REX PLUS |
REX FUTURA MULTI**



**PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO FUTURA:
MINI REX FUTURA |
CLASSIC REX FUTURA**



- 1 La masa se introduce manualmente en la tolva de alimentación de masa (tolva y tolva de rodillos).
- 2 Los rodillos giratorios de estrella (estrellas de alimentación de masa) se utilizan para transportar porciones de masa optimizadas al área de división.
- 3 El deslizador, que se mueve horizontalmente, presiona la masa hacia las aberturas del tambor divisor giratorio. El exceso de masa se transporta de nuevo a la zona de pesaje mediante una barra raspadora.
- 4 Después de un giro de 90° en sentido antihorario, las piezas de masa se redondean con una placa boleadora oscilante. Para obtener resultados de amasado óptimos con diferentes consistencias y pesos de masa, se puede ajustar la velocidad de la placa de amasado y la desviación del excéntrico de amasado.
- 5 **Principio Classic:** El tambor divisor está equipado con cuatro barras de pesaje para un rango de peso.
- 6 **Principio Futura:** El tambor divisor está equipado con dos juegos diferentes de salientes de pesaje para un rango de peso ampliado.
- 6 Después de otra rotación de 90°, las piezas de masa se transfieren a la cinta de descarga.

S

MINI REX FUTURA



La máquina divisora y boleadora de masa Mini Rex Futura impresiona con una alta producción por hora, de hasta 4.000 piezas. Además, dispone de una gran selección de barras de estampillado, lo que permite un rango de peso muy amplio.

- Rango de peso de 13 a 160 g
- Producción horaria máx. de 4.000 piezas
- Principio de funcionamiento: Futura (dos rangos de peso)
- Capacidad de masa usando tolva de rodillos (15 kg)
- Rango de peso extendido mediante tamaños de estampilladores combinados
- Diseño de acero inoxidable
- Control PLC
- Dimensiones de la máquina (L x An x Al en mm): 1755 x 630 x 1790

S

MINI REX MULTI

La máquina divisora y boleadora de masa compacta Mini Rex Multi se caracteriza por su alto rango de peso (8 a 330 g) y ofrece la alternativa óptima al molinillo de discos automático convencional.

- Rango de peso de 8 a 330 g
- Producción horaria máx. de 4.800 piezas
- Principio de funcionamiento: Estándar (un rango de peso fijo)
- Capacidad de masa utilizando tolva de rodillos (15 kg)
- Cambio fácil y seguro de las salientes del tambor divisor para diferentes rangos de peso
- Tolva de rodillos de muy fácil acceso y, por lo tanto, fácil de limpiar
- Versión en acero inoxidable
- Fácil control mediante panel táctil
- Dimensiones de la máquina (L x An x Al en mm): 1740 x 650 x 1805





LA REX EN MUCHAS VERSIONES

La producción por hora de hasta 9.000 piezas y el diseño de varias hileras hacen de la Basic Rex un modelo básico probado. La tecnología Rex, respetuosa con la masa, garantiza que la calidad del producto se mantenga al más alto nivel.

- Rango de peso de 15 a 135 g
- Producción horaria máx. de 9.000 piezas
- Principio de funcionamiento: Estándar (un rango de peso fijo)
- Capacidad de masa utilizando tolva de rodillos/canaletas (máx. 28/18 kg)
- Versión en acero inoxidable
- Control de relé
- Dimensiones de la máquina (L x An x Al en mm): 2040 x 985 x 1655

CLASSIC REX

Hasta 12.000 piezas por hora y una auténtica obra maestra en cuanto a calidad y versatilidad: la descripción perfecta de la Classic Rex. La Classic Rex es un compañero ideal, especialmente en el segmento de rendimiento medio, y también impresiona por sus más altos estándares de higiene.



- Rango de peso de 13 a 160 g
- Producción horaria máx. de 12.000 piezas
- Principio de funcionamiento: Estándar (un rango de peso fijo)
- Capacidad de masa utilizando tolva de rodillos/canaletas (máx. 28/18 kg)
- Tolva de rodillos de muy fácil acceso y, por lo tanto, fácil de limpiar
- Versión en acero inoxidable
- PLC/control por relé
- Dimensiones de la máquina (L x An x Al en mm): 2055 x 925 x 1780

M

CLASSIC REX FUTURA

Un tambor divisor agrandado, varios salientes de tambor grandes y diferentes tamaños de estampilladores son las principales características que ofrece la Classic Rex Futura. Esto permite el procesamiento para un rango de peso particularmente amplio.



- Rango de peso de 15 a 180 g
- Producción horaria máx. de 9.000 piezas
- Principio de funcionamiento: Futura (dos rangos de peso)
- Capacidad de masa utilizando tolva de rodillos/canaletas (máx. 28/18 kg)
- Rango de peso ampliado mediante la combinación de 2 tamaños de sellos estampilladores
- Versión de acero inoxidable
- Control del PLC mediante panel táctil
- Dimensiones de la máquina (L x An x Al en mm): 2155 x 925 x 1820



CLASSIC REX PLUS

La Classic Rex Plus divide y moldea piezas de masa de hasta 320 g y tiene una producción de hasta 4.800 piezas por hora. Podrá producir pizzas, baguettes y otros productos según las normas aprobadas. Principio Rex para producción de gran volumen.

- Rango de peso de 75 a 320 g
- Producción horaria máx. de 4.800 piezas
- Principio de funcionamiento: Estándar (un rango de peso fijo)
- Capacidad de masa utilizando tolva de rodillos (30 kg)
- Versión de acero inoxidable
- Control del PLC mediante panel táctil
- Dimensiones de la máquina (L x An x Al en mm): 2275 x 860 x 1890

M

REX FUTURA MULTI



Con la Rex Futura Multi, hemos marcado otro hito en el rango de peso. El principio probado Rex y las barras de pesaje fácilmente intercambiables permiten el procesamiento de un rango de peso ampliado de 12 a 245 g (moldeado) o 600 g (sin moldear).

- Rango de peso de 12 a 600 g
- Producción horaria máx. de 12.000 piezas
- Cambio fácil y seguro gracias al principio patentado de barra intercambiable Easy Change
- Capacidad de masa utilizando tolva de rodillos (28 kg)
- Mejor accesibilidad para una fácil limpieza y mantenimiento gracias a los componentes desmontables y las grandes puertas de operación.
- Versión de acero inoxidable
- Control del PLC mediante panel táctil
- Dimensiones de la máquina (L x An x Al en mm): 2200 x 1030 x 1900



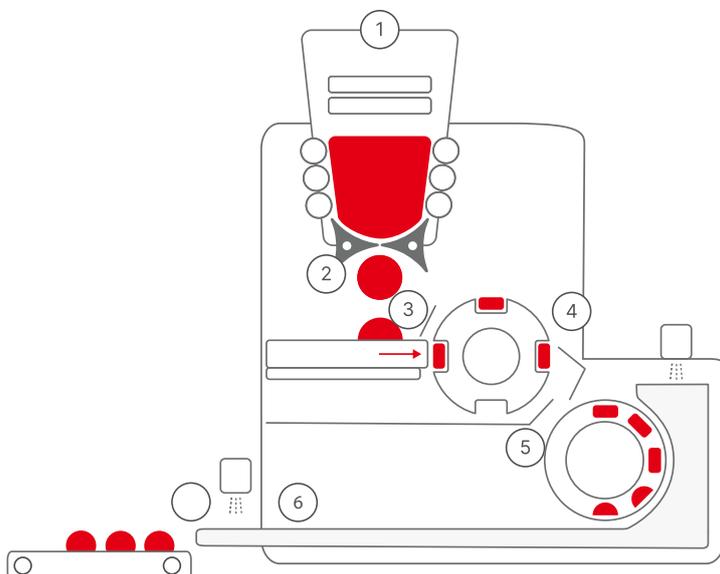
INDUSTRIE REX: LA REX PARA ALTOS VOLÚMENES

El liderazgo tecnológico de König también queda demostrado de forma impresionante por el representante más grande y potente de la familia Rex. Además de armonizar los criterios de protección de la masa y respetar límites de peso exactos, König consigue una vez más reunir cosas aparentemente contradictorias en un denominador común: Es decir, cantidad y calidad: ¡el máximo cuidado posible de la masa con producciones de hasta 43.200 piezas por hora y más!

PRINCIPIOS DE FUNCIONAMIENTO



PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO: I-REX COMPACT EC



- 1 La masa se introduce en la tolva de rodillos.
- 2 Los rodillos giratorios de estrella se utilizan para transportar porciones de masa optimizadas al área de división.
- 3 El deslizador, que se mueve horizontalmente, presiona la masa hacia las aberturas del tambor divisor. El exceso de masa se transporta de nuevo a la zona de pesaje mediante una barra raspadora.
- 4 Después de una rotación de 180° en el sentido de las agujas del reloj, las piezas de masa se transfieren al tambor de amasado a través de una trampilla de transferencia de masa patentada. Esto permite un diseño más compacto.
- 5 El redondeo posterior de las piezas de masa se realiza mediante un tambor de boleado que funciona de forma continua. El tambor de boleado interno oscilante tiene una excéntrica de boleado ajustable de forma continua. El tamaño y la naturaleza de la unidad de trabajo dependen de la consistencia y el peso de la masa.
- 6 Las piezas de masa se descargan en la cinta de separación a través de una cinta de boleado continua. El ajuste electroneumático de la tensión de la correa de boleado garantiza un resultado de boleado óptimo.

I-REX COMPACT EC

La I-Rex Compact EC es una máquina divisora y boleadora de masa totalmente automática, con un sistema de división y boleado separado que puede producir piezas de masa de hasta 200 g.

- Rango de peso de 30 a 200 g
- Producción horaria máx. de 14.400 piezas
- Principio de funcionamiento: Estándar (un rango de peso fijo)
- Capacidad de masa utilizando tolva de rodillos (máx. 28 kg)
- Tolva de rodillos muy accesible y, por lo tanto, fácil de limpiar (diseño EC)
- Versión de acero inoxidable
- Control del PLC mediante panel táctil
- Dimensiones de la máquina (L x An x Al en mm): 2750 x 970 x 2135

I-REX COMPACT FUTURA EC

La I-Rex Compact Futura EC es una máquina divisora y boleadora de masa totalmente automática con un sistema de división y boleado separado. La versión Futura ofrece aún más versatilidad al combinar dos rangos de peso o remos (diferentes).

- Rango de peso de 30 a 200 g
- Producción horaria máx. de 14.400 piezas
- Principio de funcionamiento: Futura (dos rangos de peso)
- Capacidad de masa utilizando tolva de rodillos (máx. 28 kg)
- Rango de peso ampliado mediante la combinación de dos tamaños de sello de estampillado
- Tolva de rodillos muy accesible y, por lo tanto, fácil de limpiar (diseño EC)
- Versión de acero inoxidable
- Control del PLC mediante panel táctil
- Dimensiones de la máquina (L x An x Al en mm): 3300 x 970 x 2135



PRUEBE SUS RECETAS EN PRODUCTOS Y SOLUCIONES DE VANGUARDIA:

DESCUBRA NUESTRO

CENTRO DE DEMOSTRACIONES EN GRAZ

Utilizando sus recetas y materias primas, trabajaremos juntos para encontrar los mejores resultados, hasta que quede completamente satisfecho.

Pruebe lo que será su éxito antes de invertir. En condiciones reales y con tus ingredientes.

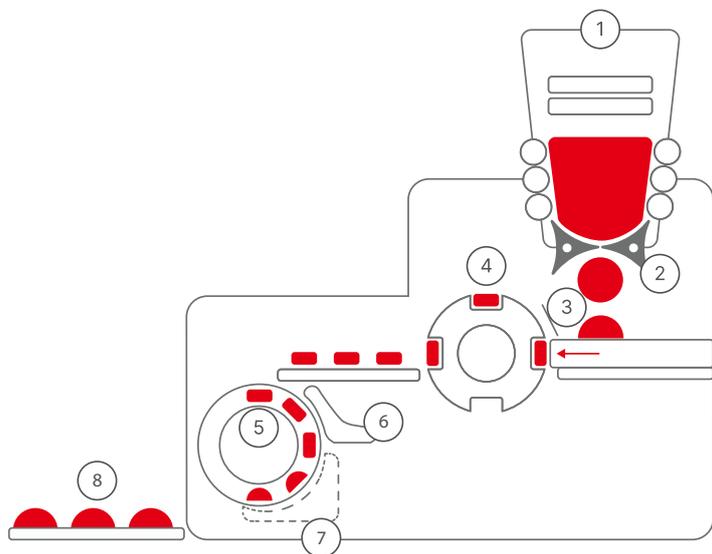
Nuestro equipo está siempre a su lado para ofrecerle asesoramiento individual y transformar sus deseos en experiencias tangibles. Agende su cita hoy.



PRINCIPIOS DE FUNCIONAMIENTO



WORKING PRINCIPLE: INDUSTRIE REX I INDUSTRIE REX II INDUSTRIE REX PLUS



- 1 La masa se introduce en la tolva de rodillos.
- 2 Los rodillos giratorios de estrella se utilizan para transportar porciones de masa optimizadas al área de división.
- 3 El deslizador, que se mueve horizontalmente, empuja la masa en las aberturas del tambor divisor giratorio. El exceso de masa se transporta de nuevo a la zona de pesaje mediante una barra raspadora.
- 4 Después de un giro de 180° en sentido antihorario, las piezas de masa se descargan en una cinta intermedia. – Esto es especialmente importante para altas velocidades (capacidad de rendimiento).
- 5 El redondeo posterior de las piezas de masa se realiza mediante un tambor boleador oscilante. El tamaño y la naturaleza del tambor de boleado dependen de la consistencia y el peso de la masa.
- 6 Cinta abrasiva para iniciar el proceso de trabajo.
- 7 Cinta de cadena de boleado patentada, ajustable para obtener resultados de boleado óptimos.
- 8 En la posición más baja, las piezas de masa se descargan sobre la cinta de separación.

INDUSTRIE REX I



La Industrie Rex I es el modelo clásico de entrada para grandes volúmenes, ya que puede producir hasta 24.000 piezas por hora. Gracias al cuidadoso procesamiento de la masa y al mantenimiento de una precisión de peso exacta, no solo la cantidad sino también la calidad son correspondientemente altas.

- Rango de peso de 22 a 150 g
- Producción horaria máx. de 24.000 piezas
- Principio de funcionamiento: estándar (un rango de peso fijo)
- Capacidad de masa utilizando tolva de rodillos (28 kg)
- Versión de acero inoxidable
- Control del PLC mediante panel táctil
- Dimensiones de la máquina (L x An x Al en mm): 3265 x 1075 x 2035

INDUSTRIE REX II

El secreto de una alta producción por hora reside en la separación de las etapas del proceso. Por ello, hemos separado las secciones de división y boleado de la Industrie Rex II, para una producción por hora de hasta 30.000 piezas que ofrezca los mejores resultados de boleado.

- Rango de peso de 10 a 150 g
- Producción horaria máx. de 30.000 piezas
- Principio de funcionamiento: estándar (un rango de peso fijo)
- Capacidad de masa utilizando tolva de rodillos (28 kg)
- Versión de acero inoxidable
- Control del PLC mediante panel táctil
- Dimensiones de la máquina (L x An x Al en mm): 3265 x 1130 x 2035



L

INDUSTRIE REX PLUS

Para masas de gran peso (hasta 620 g), como bases de pizza, baguettes, etc., la Industrie Rex Plus ofrece las propiedades ideales. La amplia gama de pesos y la producción horaria (hasta 8.400 piezas/hora) son parámetros potentes.

- Un elevado rango de peso (85 a 620 g)
- Producción horaria máx. de hasta 8.400 piezas
- Fácil alimentación de masa a través de tolva de alimentación de rodillos (23 kg)
- Versión de acero inoxidable
- Funcionamiento con PLC
- Dimensiones de la máquina (L x An x Al en mm): 3265 x 1875 x 2035



L

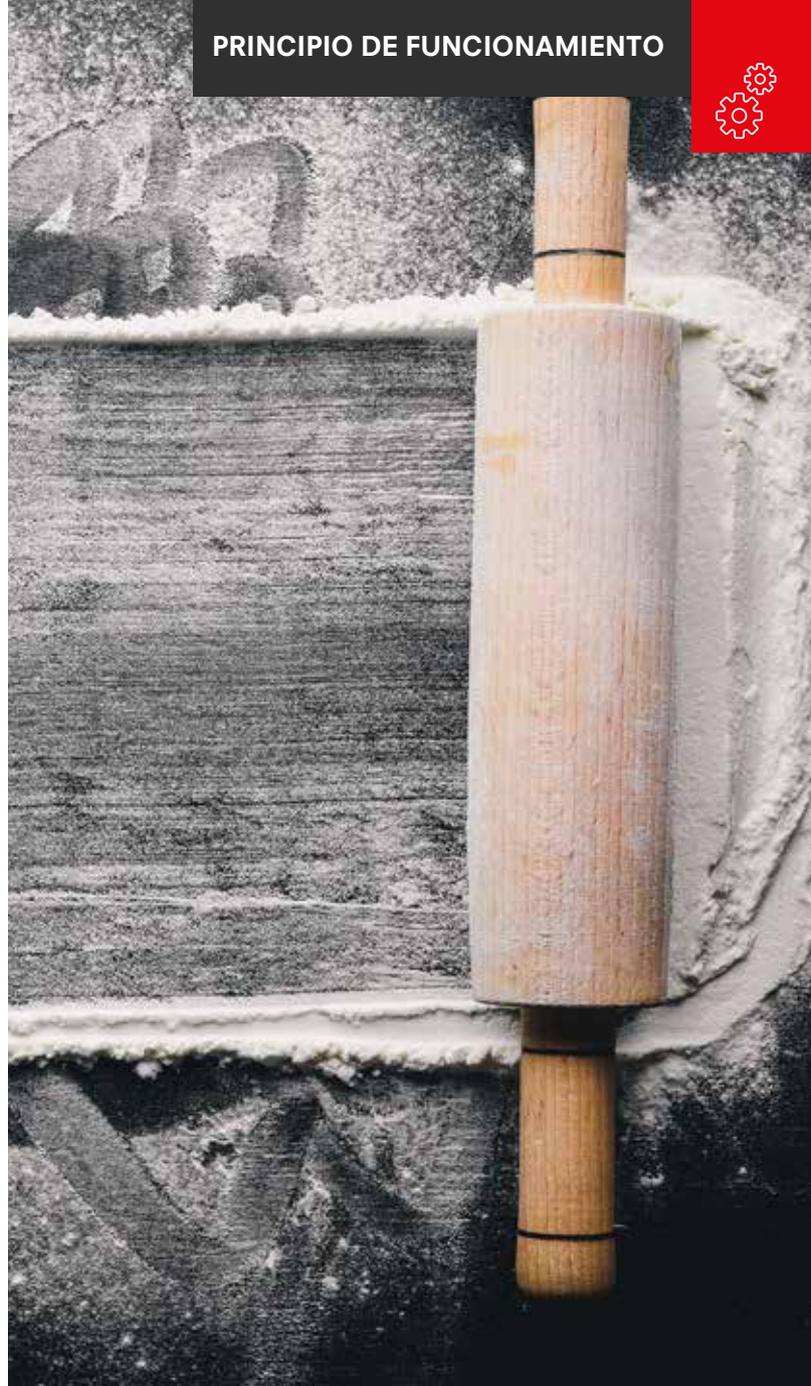
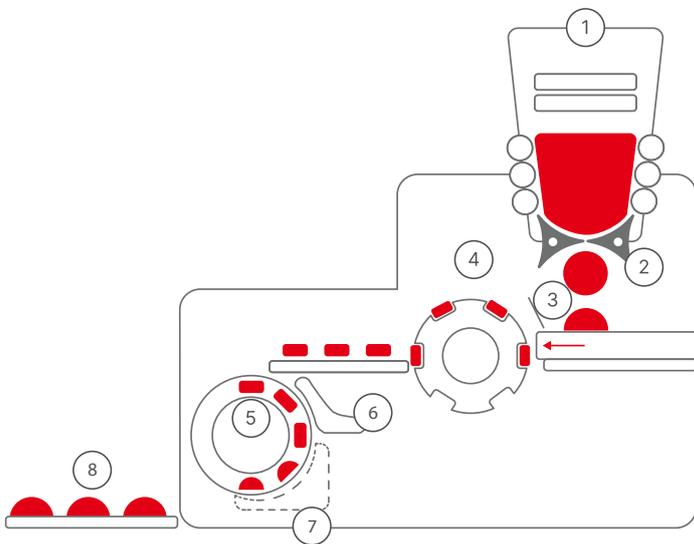
INDUSTRIE REX FUTURA

Dos salientes de tambor diferentes y diferentes tamaños de cámara permiten una ampliación del rango de peso de procesamiento. Esto permite combinar diferentes rangos de peso.

- Rango de peso de 22 a 200 g
- Producción horaria máx. de 24.000 piezas
- Principio de funcionamiento: Futura (dos rangos de peso)
- Capacidad de masa utilizando tolva de rodillos (28 kg)
- Rango de peso ampliado mediante la combinación de dos tamaños de sello de estampillado
- Versión de acero inoxidable
- Control del PLC mediante panel táctil
- Dimensiones de la máquina (L x An x Al en mm): 3265 x 1075 x 2035



PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO: INDUSTRIE REX III



- 1 La masa se introduce en la tolva de rodillos
- 2 Los rodillos giratorios de estrella se utilizan para transportar porciones de masa optimizadas al área de división.
- 3 El deslizador, que se mueve horizontalmente, presiona la masa hacia las aberturas del tambor divisor fijo. La presión del deslizador se puede controlar electrónicamente. En la posición más baja del tambor, el rango de peso se puede ajustar mediante el sistema de cambio de barra patentado Easy Change.
- 4 Después de un giro de 180° en sentido antihorario, las piezas de masa se descargan en una cinta de transferencia. Esto significa que los trozos de masa pueden relajarse de nuevo antes de redondearse. Esta cinta de transferencia se puede plegar en ambos lados para facilitar el mantenimiento y la limpieza.
- 5 El redondeo posterior de las piezas de masa se realiza mediante un tambor boleador oscilante. El tamaño y la naturaleza del tambor de boleo dependen de la consistencia y el peso de la masa. La unidad de boleo está equipada con una excéntrica conmutable.
- 6 Cinta abrasiva para iniciar el proceso de trabajo.
- 7 Cinta de cadena de boleo patentada, ajustable para obtener resultados de boleo óptimos.
- 8 En la posición más baja, las piezas de masa se descargan sobre la cinta de separación. Este sistema permite combinar la máxima producción horaria con la mayor protección posible de la masa. Este principio de división y boleo inventado por König también permite el procesamiento de cantidades inusualmente altas. Rendimientos de masa; La presión y la intensidad de boleo se ajustan a la receta: desde casi ninguna presión hasta la máxima presión.

L

INDUSTRIE REX III

Con la Industrie Rex III, es posible producir hasta en 14 hileras. Esta ampliación permite una producción máxima de 42.000 piezas por hora y permite una adaptación específica del producto a los componentes posteriores.

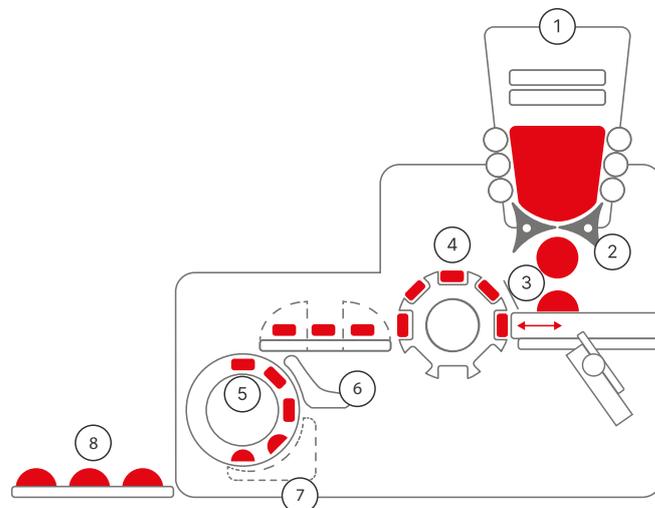


- Rango de peso de 10 a 150 g
- Producción horaria máx. de 42.000 piezas
- Principio de funcionamiento: estándar (un rango de peso fijo)
- Capacidad de masa utilizando tolva de rodillos (38 kg)
- Versión de acero inoxidable
- Control del PLC mediante panel táctil
- Dimensiones de la máquina (L x An x Al en mm): 3665 x 1375 x 2115





PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO:
INDUSTRIE REX AW / AW EC



**AW PATENTADO – PRINCIPIO „ACCURATE WEIGHT“:
EL REFERENTE EN SISTEMAS DE ALTO RENDIMIENTO**

- ▮ Presión de corredera ajustable eléctricamente
- ▮ Peso más preciso y división de masa más suave
- ▮ Los ajustes se pueden guardar específicamente para cada producto

- 1 La masa se introduce en la tolva de rodillos.
- 2 Los rodillos giratorios de estrella se utilizan para transportar porciones de masa optimizadas al área de división.
- 3 El deslizador, que se mueve horizontalmente, presiona la masa hacia las aberturas del tambor divisor fijo. La presión del deslizador se puede controlar electrónicamente. En la posición más baja del tambor, el rango de peso se puede ajustar mediante el sistema de cambio de barra patentado Easy Change.
- 4 Después de un giro de 180° en sentido antihorario, las piezas de masa se descargan en una cinta de transferencia. Esto significa que los trozos de masa pueden relajarse de nuevo antes de redondearse. Esta cinta de transferencia se puede plegar en ambos lados para facilitar el mantenimiento y la limpieza.
- 5 El redondeo posterior de las piezas de masa se realiza mediante un tambor boleador oscilante. El tamaño y la naturaleza del tambor de boleado dependen de la consistencia y el peso de la masa. La unidad de boleado está equipada con una excéntrica conmutable.
- 6 Cinta abrasiva para iniciar el proceso de trabajo.
- 7 Cinta de cadena de boleado patentada, ajustable para obtener resultados de boleado óptimos.
- 8 En la posición más baja, las piezas de masa se descargan sobre la cinta de separación. Este sistema permite combinar la máxima producción horaria con la mayor protección posible de la masa. Este principio de división y boleado inventado por König también permite el procesamiento de cantidades inusualmente altas. La presión y la intensidad de boleado se ajustan a la receta: desde casi ninguna presión hasta la máxima presión.

L

INDUSTRIE REX AW

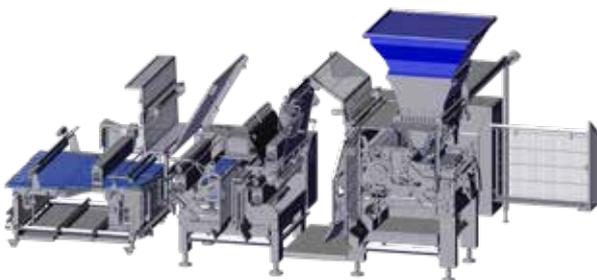
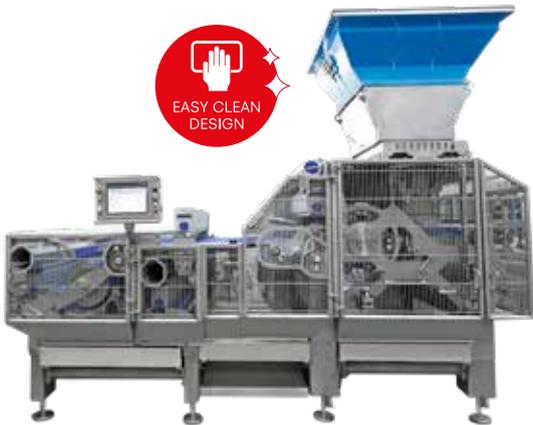
- Rango de peso de 22 a 200 g en una máquina
- Producción horaria máx. de hasta 43.200 piezas
- Cambio fácil y seguro gracias al principio patentado de cambio de tira Easy Change
- Precisión de peso de +/- 1 % (en función de la masa) según el principio „AW“
- Capacidad de masa mediante tolva de rodillos (máx. 45 kg)
- Tolva de rodillos de fácil acceso y limpieza
- Versión de acero inoxidable
- Control del PLC mediante panel táctil
- Opcional: El revolucionario diseño «EC» - Easy Clean Design ahorra tiempo y recursos para una limpieza y un mantenimiento altamente eficientes.
- Dimensiones de la máquina (L x An x Al en mm): 4605 x 2725 x 2905



L

INDUSTRIE REX AW EC

La máquina divisora y boleadora de masa totalmente automática Industrie Rex AW EC representa una nueva dimensión en cuanto a exigencias de calidad y rendimiento. Con un rendimiento máximo de masa de 6,5 toneladas por hora y el diseño Easy Clean, el rendimiento y los estándares de higiene se combinan de forma óptima.



- Rango de pesos de 22 a 200 g en una sola máquina
- Rendimiento máximo por hora de hasta 50.400 piezas (14 hileras)
- Cambio fácil y seguro gracias al principio patentado de cambio de tira Easy Change
- Un nuevo estándar para el diseño industrial: Funcionamiento duradero con marco y componentes de acero inoxidable reforzado
- El revolucionario diseño „EC“ Easy Clean ahorra tiempo y recursos con una limpieza y un mantenimiento altamente eficientes.
- Podrá recorrer todo el sistema
- Cinta de separación extensible sobre bastidor móvil
- Diseño abierto para una visión completa del procesamiento de la masa; por primera vez, incluso podrá recorrer el sistema.
- +/- 1% de precisión de peso (dependiendo de la masa) según el probado principio „AW“
- Dimensiones de la máquina (L x An x Al en mm): 5375 x 3095 x 3080

DISEÑO „EASY CLEAN“: EL NUEVO ESTÁNDAR

- Diseño abierto con visión completa de todos los pasos del proceso y acceso a todos los módulos.
- Separación completa de los accionamientos de la zona de masa
- Higiene y accesibilidad con una distancia al suelo de al menos 250 mm
- Elementos de puerta grandes para una fácil accesibilidad
- Superficies biseladas en ángulo de 45°, en las que se acumulan menos restos de harina y masa
- Diseño de alta calidad con componentes de acero inoxidable o plástico apto para alimentos
- Cintas fáciles de usar y sin herramientas



MINI REX FUTURA

Tambor de plástico | Controlado por PLC

Rango de peso	Distribución de hilera	máx. Rendimiento por hora	combinables e intercambiable	boleado / sin bolear	carrera / minuto	
13-35g	2	4000			33	
16-40g	2	4000			33	
20-65g	2	4000			33	
25-75g	2	4000			33	
35-85g	2	4000	todos los rangos de peso combinable	boleado	33	
40-105g	2	4000			33	
65-130g	2	4000			33	
70-140g	2	4000			33	
85-160g	2	4000			33	

MINI REX MULTI

Saliente de tambor intercambiable | Controlado por microcontrolador

Rango de peso	Distribución de hilera	máx. Rendimiento por hora	combinables e intercambiable	boleado / sin bolear	carrera / minuto
8-12g	4	4800			20
12-20g	3	3600			20
15-30g	3	3600			20
23-60g	2	2400			20
25-68g	2	2400	Todos los rangos de peso pueden combinarse utilizando salientes del tambor intercambiables	boleado	20
30-80g	2	2400			20
40-95g	2	2400			20
55-108g	2	2400			20
75-120g	2	2400			20
85-140g	2	2400			20
90-150g	2	2400			20
100-250g	1	1200			
190-330g	1	1200		sin bolear	20

BASIC REX

Controlado por relé

Rango de peso	Distribución de hilera	máx. Rendimiento por hora	combinables e intercambiable	boleado / sin bolear	carrera / minuto
15-40g	(3)\4\5\6	4500/6000/7500/9000			25
20-50g	(3)\4\5\6	4500/6000/7500/9000			25
22-55g	(3)\4\5\6	4500/6000/7500/9000			25
25-65g	(3)\4\5\6	4500/6000/7500/9000			25
35-85g	(3)\4\5\6	4500/6000/7500/9000			25
45-100g	(3)\4\5\6	4500/6000/7500/9000		boleado	25
50-110g	(3)\4\5\6	4500/6000/7500/9000			25
52-115g	(3)\4\5\6	4500/6000/7500/9000			25
55-125g	(3)\4\5	4500/6000/7500			25
60-135g	(3)\4\5	4500/6000/7500			25

CLASSIC REX

Controlado por PLC/relé

Rango de peso	Distribución de hilera	máx. Rendimiento por hora	combinables e intercambiable	boleado / sin bolear	carrera / minuto
13-16g	(6)\8	9000/12000			25
14-30g	(6)\8	9000/12000			25
15-40g	(3)\4\5\6	4500/6000/7500/9000			25
20-50g	(3)\4\5\6	4500/6000/7500/9000			25
22-55g	(3)\4\5\6	4500/6000/7500/9000			25
25-65g	(3)\4\5\6	4500/6000/7500/9000			25
35-85g	(3)\4\5\6	4500/6000/7500/9000		boleado	25
45-100g	(3)\4\5\6	4500/6000/7500/9000			25
50-110g	(3)\4\5\6	4500/6000/7500/9000			25
52-115g	(3)\4\5\6	4500/6000/7500/9000			25
52-125g	(3)\4\5	4500/6000/7500			25
60-135g	(3)\4\5	4500/6000/7500			25
65-160g	(3)\4\5	4500/6000/7500			25

CLASSIC REX FUTURA

Controlado por PLC

Rango de peso	Distribución de hilera	máx. Rendimiento por hora	combinables e intercambiable	boleado / sin bolear	carrera / minuto
15-40g	(3)\4\5\6	4500/6000/7500/9000			25
20-50g	(3)\4\5\6	4500/6000/7500/9000			25
22-55g	(3)\4\5\6	4500/6000/7500/9000			25
25-65g	(3)\4\5\6	4500/6000/7500/9000			25
35-85g	(3)\4\5\6	4500/6000/7500/9000			25
50-110g	(3)\4\5\6	4500/6000/7500/9000	Todos los rangos de peso se pueden combinar con la misma hilera	boleado	25
52-115g	(3)\4\5\6	4500/6000/7500/9000			25
55-125g	(3)\4\5	4500/6000/7500			25
60-135g	(3)\4\5	4500/6000/7500			25
65-160g	(3)\4\5	4500/6000/7500			25
70-170g	(3)\4\5	4500/6000/7500			25
80-180g	(3)\4\5	4500/6000/7500			25

CLASSIC REX PLUS

Controlado por PLC

Rango de peso	Distribución de hilera	máx. Rendimiento por hora	combinables e intercambiable	boleado / sin bolear	carrera / minuto
75-180g	(3)\4	3600/4800			20
90-210g	(3)\4	3600/4800			20
100-245g	(3)\4	3600/4800		boleado	20
115-280g	3	3600			20
125-300g	3	3600			20
135-320g	3	3600			20

REX FUTURA MULTI

Controlado por PLC

Rango de peso	Distribución de hilera	máx. Rendimiento por hora	combinables e intercambiable	boleado / sin bolear	carrera / minuto
12-16g	8	12000			25
15-19g	8	12000			25
17-33g	8	12000			25
17-33g	(3)\4\5\6	4500/6000/7500/9000			25
20-47g	(3)\4\5\6	4500/6000/7500/9000			25
22-55g	(3)\4\5\6	4500/6000/7500/9000			25
25-65g	(3)\4\5\6	4500/6000/7500/9000			25
35-80g	(3)\4\5\6	4500/6000/7500/9000			25
50-105g	(3)\4\5\6	4500/6000/7500/9000	Todos los rangos de peso pueden combinarse utilizando salientes del tambor intercambiables junto con la cinta de separación de correas	boleado	25
52-110g	(3)\4\5\6	4500/6000/7500/9000			25
55-125g	(3)\4\5	4500/6000/7500			25
60-130g	(3)\4\5	4500/6000/7500			25
65-160g	(3)\4\5	4500/6000/7500			25
95-165g	(3)\4\5	4500/6000/7500			25
100-170g	(3)\4\5	4500/6000/7500			25
95-165g	(3)\4	3600/4800			25
100-210g	(3)\4	3600/4800			25
140-245g	(3)\4	3600/4800			25
200-300g	3	4500			25
200-400g	2	2160		sin bolear	25
300-600g	1	1500			25

I-REX COMPACT EC

Controlado por PLC

Rango de peso	Distribución de hilera	máx. Rendimiento por hora	combinables e intercambiable	boleado / sin bolear	carrera / minuto
30-100g	(4)/(5)/6	9600/12000/14400			40
45-135g	(3)/(4)/5	7200/9600/12000			40
60-150g	(3)/4	7200/9600		boleado	40
90-180g	(3)/4	7200/9600			40
130-200g	(3)/4	7200/9600			40

I-REX COMPACT FUTURA EC

Controlado por PLC

Rango de peso	Distribución de hilera	máx. Rendimiento por hora	combinables e intercambiable	boleado / sin bolear	carrera / minuto
30-100g	(4)/(5)/6	9600/12000/14400			40
45-135g	(3)/(4)/5	7200/9600/12000	Se pueden combinar dos rangos de peso junto con la cinta de separación de correas		40
60-150g	(3)/4	7200/9600		boleado	40
90-180g	(3)/4	7200/9600			40
130-200g	(3)/4	7200/9600			40

INDUSTRIE REX I

Controlado por PLC

Rango de peso	Distribución de hilera	máx. Rendimiento por hora	combinables e intercambiable	boleado / sin bolear	carrera / minuto
20-40g	(5)\(6)\(7)\8	15000/18000/21000/24000			50
22-60g	(6)\7	18000/21000			50
25-72g	4\5\6	9000/12000/15000/18000			50
30-100g	4\5\6	9000/12000/15000/18000		boleado	50
40-130g	4\5	9000/12000/15000			50
45-135g	4\5	9000/12000/15000			50
60-150g	4	9000/12000			50

INDUSTRIE REX II

Controlado por PLC

Rango de peso	Distribución de hilera	máx. Rendimiento por hora	combinables e intercambiable	boleado / sin bolear	carrera / minuto
10-20g	10	30000			50
20-30g	10	30000			50
22-60g	(6)\8	24000			50
30-85g	(6)\8	24000		boleado	50
30-100g	(4)\(5)\6	9000/12000/15000/18000			50
40-130g	(4)\(5)\6	9000/12000/15000/18000			50
60-150g	(4)\(5)\6	9000/12000/15000/18000			50

INDUSTRIE REX I PLUS

Controlado por PLC

Rango de peso	Distribución de hilera	máx. Rendimiento por hora	combinables e intercambiable	boleado / sin bolear	carrera / minuto
85-180g	4	8400			35
100-210g	4	8400			35
150-300g	4	8400		boleado	35
180-350g	3	6300			35
450-620g	2	4200			35

INDUSTRIE REX II PLUS

Controlado por PLC

Rango de peso	Distribución de hilera	máx. Rendimiento por hora	combinables e intercambiable	boleado / sin bolear	carrera / minuto
150-300g	5	10500		boleado	35

INDUSTRIE REX I FUTURA

Controlado por PLC

Rango de peso	Distribución de hilera	máx. Rendimiento por hora	combinables e intercambiable	boleado / sin bolear	carrera / minuto
22-60g	(4)/5	7200/9600/12000			40
25-72g	(4)/5	7200/9600/12000			40
30-100g	(4)/5	7200/9600/12000	Combinable Rango de peso	boleado	40
40-130g	(4)/5	7200/9600/12000			40
45-135g	(4)/5	7200/9600/12000			40

INDUSTRIE REX II FUTURA

Controlado por PLC

Rango de peso	Distribución de hilera	máx. Rendimiento por hora	combinables e intercambiable	boleado / sin bolear	carrera / minuto
22-60g	(4)/(5)/6	9600/12000/14400			40
30-100g	(4)/(5)/6	9600/12000/14400	combinable Rango de peso		40
40-130g	(4)/(5)/6	9600/12000/14400		40	
60-150g	(4)/(5)/6	9600/12000/14400		40	
10-20g	(6)/(7)/8	14400/16800/19200		40	
20-30g	(6)/(7)/8	14400/16800/19200	combinable Rango de peso		40
20-60g	(6)/(7)/8	14400/16800/19200		40	
30-85g	(6)/(7)/8	14400/16800/19200		boleado	40
10-20g	(6)/(7)/(8)/9	14400/16800/19200/21600	combinable Rango de peso		40
20-30g	(6)/(7)/(8)/9	14400/16800/19200/21600		40	
10-20g	(6)/(8)/(9)/10	14400/19200/21600/24000	combinable Rango de peso		40
20-30g	(6)/(8)/(9)/10	14400/19200/21600/24000		40	
30-100g	(4)/5	9600/12000	combinable Rango de peso		40
95-200g	3	7200		40	

INDUSTRIE REX III

Controlado por PLC

Rango de peso	Distribución de hilera	máx. Rendimiento por hora	combinables e intercambiable	boleado / sin bolear	carrera / minuto
10-20g	(12)\14	36000/42000			50
20-30g	(12)\14	36000/42000			50
15-30g	(10)/12	30000/36000			50
25-72g	(10)/12	30000/36000			50
25-72g	(8)/(9)/10	24000/27000/30000		boleado	50
30-100g	(8)/(9)/10	24000/27000/30000			50
30-100g	(6)/(7)/8	18000/21000/24000			50
40-130g	(6)/(7)/8	18000/21000/24000			50
60-150g	(6)/(7)/8	18000/21000/24000			50

INDUSTRIE REX II AW

Salientes de tambor intercambiables | Controlado por PLC

Rango de peso	Distribución de hilera	máx. Rendimiento por hora	combinables e intercambiable	boleado / sin bolear	carrera / minuto
22-60g	4	14400	Todos los rangos de peso pueden combinarse utilizando salientes del tambor intercambiables		60
30-70g	4	14400		60	
55-100g	4	14400		60	
85-150g	4	14400		60	
22-60g	(4)\(5)\6	10800/14400/18000/21600	Todos los rangos de peso pueden combinarse utilizando salientes del tambor intercambiables	boleado	60
55-100g	(4)\(5)\6	10800/14400/18000/21600			60
70-130g	(4)\(5)\6	10800/14400/18000/21600			60
85-150g	(4)\(5)\6	10800/14400/18000/21600			60

INDUSTRIE REX III AW / AW EC

Salientes de tambor intercambiables | Controlado por PLC

Rango de peso	Distribución de hilera	máx. Rendimiento por hora	combinables e intercambiable	boleado / sin bolear	carrera / minuto
85-150g	(4)\(5)\6	14400/18000/21600			60
130-200g	(4)\(5)\6	14400/18000/21600			60
22-60g	(6)\(7)\8	21600/25200/28800	Todos los rangos de peso pueden combinarse utilizando salientes del tambor intercambiables		60
30-70g	(6)\(7)\8	21600/25200/28800			60
55-100g	(6)\(7)\8	21600/25200/28800			60
70-130g	(6)\(7)\8	21600/25200/28800		boleado	60
85-150g	(6)\(7)\8	21600/25200/28800			60
22-60g	9	32400	Todos los rangos de peso pueden combinarse utilizando salientes del tambor intercambiables		60
70-130g	9	32400			60
22-60g	(8)\(9)\10	28800/32400/36000	Todos los rangos de peso pueden combinarse utilizando salientes del tambor intercambiables		60
55-100g	(8)\(9)\10	28800/32400/36000			60

INDUSTRIE REX IV AW / AW EC

Salientes de tambor intercambiables | Controlado por PLC

Rango de peso	Distribución de hilera	máx. Rendimiento por hora	combinables e intercambiable	boleado / sin bolear	carrera / minuto
85-150g	(6)\(7)\8	21600/25200/28800	Todos los rangos de peso pueden combinarse utilizando salientes del tambor intercambiables		60
130-200g	(6)\(7)\8	21600/25200/28800			60
22-60g	(8)\(9)\10	28800/32400/36000	Todos los rangos de peso pueden combinarse utilizando salientes del tambor intercambiables		60
30-70g	(8)\(9)\10	28800/32400/36000			60
55-100g	(8)\(9)\10	28800/32400/36000		boleado	60
70-130g	(8)\(9)\10	28800/32400/36000			60
85-150g	(8)\(9)\10	28800/32400/36000			60
22-60g	(10)\(11)\12	36000/39600/43200	Todos los rangos de peso pueden combinarse utilizando salientes del tambor intercambiables		60
30-70g	(10)\(11)\12	36000/39600/43200			60
55-100g	(10)\(11)\12	36000/39600/43200			60

INDUSTRIE REX V AW EC

Salientes de tambor intercambiables | Controlado por PLC

Rango de peso	Distribución de hilera	máx. Rendimiento por hora	combinables e intercambiable	boleado / sin bolear	carrera / minuto
85-150g	(8)/(9)/10	36000	Todos los rangos de peso pueden combinarse utilizando salientes del tambor intercambiables		60
130-180g	(8)/(9)/10	36000			60
22-60g	(10)/(11)/12	43200	Todos los rangos de peso pueden combinarse utilizando salientes del tambor intercambiables		60
30-70g	(10)/(11)/12	43200			60
55-100g	(10)/(11)/12	43200		boleado	60
70-130g	(10)/(11)/12	43200			60
85-150g	(10)/(11)/12	43200			60
22-60g	(12)/(13)/14	50400	Todos los rangos de peso pueden combinarse utilizando salientes del tambor intercambiables		60
30-70g	(12)/(13)/14	50400			60
55-100g	(12)/(13)/14	50400			60



SERVICIO TÉCNICO Y RECAMBIOS ¡DEL FABRICANTE!

Todas las máquinas y sistemas se prueban y se ponen a funcionar con masa antes de salir de las instalaciones de Koenig. La mayoría de nuestros instaladores aprendieron primero a ser panaderos. Montan los sistemas en Koenig y luego los ponen en marcha en las instalaciones de destino. Y si alguna vez surge un problema, nuestro departamento de recambios y servicio técnico está a su disposición.

De día y de noche. En todo el mundo apoyados con nuestra red de distribuidores especialistas.



En horario de oficina: **+43 316 6901 0**

Fuera de horario de oficina: **+43 316 6901 739**



KONIG

Código QR para la categoría de productos
„División y boleado“