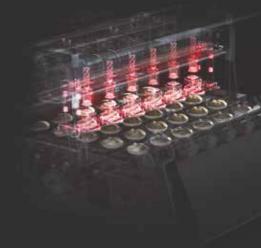


#### **OE3OP**

Исключительно компактная конструкция - основные габаритные размеры:

Общая длина установки	3.770 мм с делителем-округлителем Basic Rex или Classic Rex:. 3.870 мм / Classic Rex Futura
	NB 600. 1.305 мм NB 800. 1.505 мм
	са. 2.525 мм (2.760 мм с дооснащением транспортёром



# ОЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРСТИКИ

### УВЕЛИЧЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Увеличение максим. скорости вращения делит.округлит. барабана с 14 до 17 тактов вращения в минуту (+21%)

#### МОДУЛЯРИЗАЦИЯ

Возможность дооснащение такими опциями, как валик предварительной прокатки или встроенный валик прокатки

#### **РИДИВЕНИИТПО**

Наглядность процесса производства продукции, доступность обслуживания, гигиена

При помощи быстросменного штамповочного инструмента, а также дополнительного инструмента для надрезки изделий возможна формовка и прозводство практически всех основных видов мелкоштучных изделий (булочек с надрезом, Кайзеровской булочки, плетёнки и других видов булочек.)

ТЕХНИЧЕСКИЕ	ИННОВАЦИИ	<b>LNLNEHY</b>

- Значительно улучшенная доступность для очистки и обслуживания
- Высокая степень безопасности благодаря большой дверной створке из плексигласа станции штамповки вместо ранее раздвижной стеклянной двери. Транспортёр поперечной выгрузки вынесен за зону штамповки изделий
- Круговой обзор и полная доступность благодаря распашным дверям и панелям из прозрачного пластика
- Увеличенный объём шкафа управления с упрощенной прокладкой электрокабелей и поворотным исполнением для упрощения очистки
- Увеличеннный зазор между основанием установки и поверхностью пола (>400 мм) для упрощения доступа к очистке

— —			барабана
NB 800	6	6.120	
	5	5.100	
	4	4.080	17
 NB 600	5	5.100	
	4	4.080	
	3	3.060	

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ИННОВАЦИИ | ГИГИЕНА

- Новый тип подвесок с увеличенным внутренним диаметром (600 вместо 560 мм)
- Новый механический привод передачи изделий в подложки для оптимизации процееса нанесения штампа на наружную поверхность изделий
- Более компактное и оптимальное устройство обогрева & увлажнения тестовых заготовок упрощает очистку данного узла
- Станция отсадки: впервые задание длины отсадки отформованных изделий на противни осуществляется простым заданием параметров на дисплее управления Touch-Panel
- Регулируемая по высоте опора для противня (опционально с выдвижной приёмной рамой и толкателем)
- Поперечная разгрузка сверху со стороны оператора, или по запросу со стороны привода

